

Verschiedene realisierte Projekte.



Drei Big Bag-Entleerstationen mit Brandwanddurchgang und Dosier-Förderschnecke



Zwei 3-fach-Big Bag Entleerstationen mit Elektrokettzügen und Aufgabetrichern sowie einer großflächigen Bedienbühne



Mischergestell mit Bedienbühne in zwei Ebenen sowie einer Big Bag-Entleerstation mit Produktzuführung und einer Hand-Sackaufgabe mit Palettenstellplatz



4-fach Big Bag-Verladekarussell, Big Bag-Kreuzmesser mit Entstaubung und Abförderschnecke mit Elevator



Kontaktlose Hand-Sackaufgabe-station mit Absaugung Zuführrollenbahn



Doppel-Big Bag-Befüllstation mit Aufgabebühne



Wir bewegen was
Romberger

Maschinenfabrik GmbH
Triffterner Str. 54 · D-84371 Anzenkirchen
Tel. +49(0)8562/208-0 · Fax 208-11
E-Mail: mail@romberger.de
Internet: www.romberger.de



Romberger®

Big Bag-Handling-Systeme

Big Bag Entleerung.

- **Modulares Basisgestell.** Das Grundgestell dient als flexible Basis für jede räumliche und betriebliche Anforderung
- **100% Maßgeschneidert.** Jede Anlage wird exakt auf ihre spezifischen Schüttgüter, Gegebenheiten und Prozessanforderungen ausgelegt.
- **Volle Skalierbarkeit.** Das Angebotsspektrum reicht von der schlanken und kosteneffizienten Basisausführung bis zur hochkomplexen Gesamtanlage.
- **Prozessgenaue Ausrichtung.** Sie erhalten exakt den Funktionsumfang, den Ihr Betriebsablauf fordert.

Optionen.

- Andockstutzen mit Ringverschluss
- Andockstutzen mit Blähmanschette
- Entleertrichter
- Entleertrichter mit Schneidmessern
- Gestellaufsatz mit Elektro-Kettenzug
- Austragshilfe - Walkplatten
- Produktverwiegung
- Bedienbühne
- Füllstandssensor - Min.Melder
- Dosier-Zellenradschleuse
- Austragsförderschnecke
- Schaltschrank & Feldverkabelung
- ATEX Anforderungen
- Lebensmittel-Ausführung



Big Bag-Entleerstation mit Bedienbühnen und Schleuse



Doppel-Big Bag-Entleerung mit Sammelschnecke



Wir bewegen was
Romberger

Big Bag Befüllung.

- **Modulares Basisgestell.** Als Grundlage für Ihre individuelle Befüllstation dient unser ausgereiftes Basisgestell.
- **Industriegerechte Bauart.** Eine stabile Stahlkonstruktion, die für hohe Traglasten ausgelegt ist, und langlebige Materialien sowie eine Verarbeitung nach unseren hohen Qualitätsstandards sichern eine hohe Standzeit.
- **Flexible Anwendungsmöglichkeiten.** Eine flexible Beschickung per Stapler, Kran, Hand oder andere Anwendungen ist möglich.
- **100% Maßgeschneidert.** Jede Anlage wird exakt auf ihre spezifischen Schüttgüter, Gegebenheiten und Prozessanforderungen ausgelegt.



Doppelte Big Bag Befüllstation mit Bedienbühne

Optionen.

- Andockstutzen
- Befülltrichter
- Produktverwiegung
- Höhenverstellung
- Bedienbühne
- Füllstandssensor – Max. Melder
- Dosier-Zellenradschleuse
- Zufuhr-Förderschnecke
- Schaltschrank & Feldverkabelung
- Produktverdichtung
- ATEX-konforme Bauweise
- Lebensmittel-Ausführung



Big Bag Befüllstation mit Zuführ-Förderschnecke aus Silo

Sack Entleerung.

- **Ergonomischer Auflagetisch.** Ermöglicht das kräfteschonende Ablegen und einfache Aufschneiden der Säcke direkt am Vorlagetrichter.
- **Sichere Produktaufgabe.** Großzügiger Produktvorlagetrichter für die zügige und verlustfreie Materialaufgabe.
- **Prozesssicherheit.** Das einliegende Schutzsieb hält Verpackungsreste sowie grobe Verunreinigungen zuverlässig zurück und sichert nachgelagerte Anlagenteile.
- **100% Maßgeschneidert.** Jede Anlage wird exakt auf ihre spezifischen Schüttgüter, Gegebenheiten und Prozessanforderungen ausgelegt.



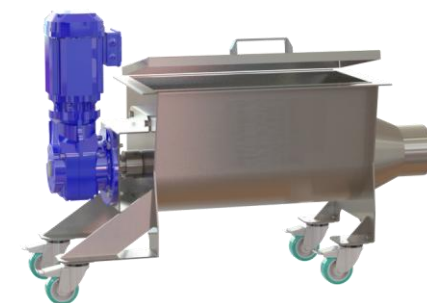
Kontaktlose Sack-Handaufgabe-station mit Zuführrollenbahn, einem Rührwerk zur Auflockerung des Materials, Zwei-Wege-Option mit Förderschnecken und Absaugung

Verdichter-Stationen.

- **Massive Volumenreduzierung.** Komprimiert gebrauchte Gebinde direkt an der Entleerstation und senkt Ihre Entsorgungs- und Transportkosten.
- **Saubere Arbeitsumgebung.** Die Leergebinde werden staubfrei erfasst und direkt in angeschlossene Auffangbehälter eingetragen.
- **Ausführung als Sackware verdichter.** Als kompakte Ausführung für das kontinuierliche Verdichten entleerter Papier- und Kunststoff-Säcke.
- **Ausführung als Big Bag-Verdichter.** Die leistungsstarke Heavy-Duty-Ausführung zur Komprimierung sperriger Big Bags.

Optionen.

- Geräteentstaubung
- Mobile Ausführung
- Einbindung in Gesamtanlagen
- Schaltschrank & Feldverkabelung
- ATEX-konforme Bauweise



Sackverdichter-Station auf Rollen