



OLIS GmbH:  
65098, Ukraine, Stadt Odessa, Stowpowa Straße, 28/3  
Tel. +38 (048) 752 85 58, +38 (067) 822 85 58  
+38 (096) 022 87 53, +38 (068) 939 65 85  
(Viber, WhatsApp, Telegram)  
E-Mail: olis1@ukr.net, info@olis.com.ua  
Website: www.olis.com.ua



**TECHNOLOGIEN UND ANLAGEN ZUR  
REINIGUNG, VERARBEITUNG UND  
QUALITÄTSKONTROLLE VON  
GETREIDE**

**DAS UNTERNEHMEN ..... 3**

**GETREIDEREINIGUNGSANLAGEN ..... 4**

**HERSTELLUNG VON GETREIDEREINIGUNGSANLAGEN..... 12**

**SCHÄLMÜHLEN..... 13**

**MÜHLEN..... 19**

**MEHLMÜHLEN UND GETREIDEANLAGEN ..... 23**

**TRANSPORT- UND ABSAUGANLAGEN..... 23**

**LABORAUSSTATTUNG..... 28**

**UNSERE KUNDEN UND PARTNER..... 35**



Unser Unternehmen ist auf die Entwicklung, Herstellung und Implementierung von Technologien und Anlagen für die Getreideverarbeitung spezialisiert. Heute verfügen wir in allen wichtigen Bereichen der Getreidereinigung sowie der Mehl- und Getreideproduktion über originäre Technologien und Anlagen auf dem neuesten Stand der Technik, was durch mehr als 30 Patente in diesem Bereich bestätigt wird. OLIS GmbH produziert etwa 200 Anlagen und ist in der Lage, verschiedene Getreidereinigungskomplexe, Mühlen und Grützen von der Entwicklungsphase bis zur Inbetriebnahme herzustellen.

Unter den Entwicklungsbereichen schenken wir der Qualitätskontrolle von Getreide und dessen Verarbeitungsprodukten besondere Aufmerksamkeit. Die Ergebnisse dieser Bemühungen finden sich in mehr als 20 serienmäßig hergestellten Laborgeräten wieder. Wir sind stolz darauf, dass in der Ukraine, dem größten Getreideproduzenten der Welt, jedes Labor für die Qualitätsbewertung von Getreide mit von uns hergestellten Geräten ausgestattet ist!



**Oleksandr Pawlowytsch Vereshchynskyi,**  
der Gründer des Unternehmens,  
Doktor der technischen Wissenschaften

In unserem Unternehmen werden die fortschrittlichsten Technologien für die Projektierung, den Bau und die Verarbeitung von Metallen sowie für das Qualitäts- und Unternehmensmanagement eingeführt und angewandt. Das technologische Niveau und die Organisation unserer Produktion ermöglichen es uns, qualitativ hochwertige Produkte zu attraktiven Preisen zu gewährleisten und sie in mehr als 30 Länder des nahen und fernen Auslands zu liefern.

Der Kern unseres Forschungs- und Ingenieurteams besteht aus den besten Absolventen der Nationalen Akademie für Lebensmitteltechnologie in Odessa, die umfangreiche praktische Erfahrungen in Bäckereibetrieben gesammelt haben. Der Großteil des Entwicklungsteams und der Produktionsmitarbeiter sind ehemalige Mitarbeiter von Werkzeugmaschinenfirmen in Odessa, deren hohe Professionalität weit über unsere Stadt hinaus bekannt ist.

Wir erfinden, experimentieren, entwerfen, konstruieren, produzieren, nehmen in Betrieb, lehren und lernen selbst ständig dazu. Unser Unterscheidungsprinzip besteht darin, rationale Methoden zur Lösung komplexer technologischer Probleme zu finden, die es uns ermöglichen, bei ihrer Einführung einen erheblichen wirtschaftlichen Effekt zu erzielen. Deshalb unterscheidet sich die Leistungsfähigkeit unserer Projekte und Einzelprodukte vorteilhaft von denen, die mit traditionellen Methoden erstellt werden.

Unser Wissen und unsere Kapazitäten sind für Sie offen und zugänglich. Wir werden uns darauf freuen, Sie in unserem Unternehmen und in unserer Stadt begrüßen zu dürfen.

Wir wünschen Ihnen viel Erfolg und Wohlstand für Ihre Unternehmen!

**Mit freundlichen Grüßen, Oleksandr Pawlowytsch Vereshchynskyi**



Abb. 1. Gesamtansicht vom Getreidereiniger LUTSCH ZSO (ЛУЧ ЗСО)

Getreidereiniger LUTSCH ZSO (ЛУЧ ЗСО) (Abb. 1) sind für die Getreidereinigung von Grob- und Feinbesatz sowie Leichtbesatz in den mechanisierten Tennen, Lagersilos, Getreidereinigungsmaschinen und anderen Getreideverarbeitungsanlagen ausgelegt.

Die Maschinen bestehen aus einem Siebsichter (Abb. 2) und einem Aspirateur (Abb. 3, 4). Der Aspirateur kann in zwei Ausführungen hergestellt werden: mit offenem Luftkreislauf AKL (AKП) (kann in Sichter LUTSCH-ZSO-35, ZSO-50 installiert werden) und geschlossenem Luftkreislauf VSZ (BC3) (kann in Sichter LUTSCH ZSO-75, ZSO-100, ZSO-150, ZSO-200, ZSO-300 installiert werden).

Die Siebreinigung von Getreide (in einem Siebsichter) erfolgt durch eine rotierende Siebtrommel nach einem der ausgewählten Pläne (Abb. 5). Die Siebe werden durch die rotierenden Bürsten und Walzen gereinigt.

Das gereinigte Getreide (seine Fraktionen) sowie die gesiebten Verunreinigungen werden durch die Auslaufstutzen getrennt aus der Maschine entfernt.

Zwischen dem Aspirateur und dem Siebsichter kann ein Wechselventil KP (KT) montiert

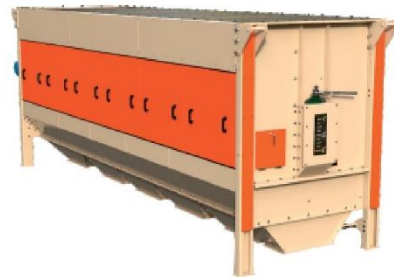


Abb. 2. Siebsichter



Abb. 3. Aspirateur VSZ



Abb. 4. Aspirateur AKL (Tarar AKP)

Vorteile:

- Keine Vibration und keine dynamischen Belastungen der Baustrukturen;
- Die Sicherheit dank der Einfachheit und Materialintensität der Konstruktion;
- Lagereinheiten, Antriebe und elektrische Komponenten von führenden europäischen Herstellern;
- Der Luftabscheider mit geschlossenem Luftkreislauf erfordert keine zusätzliche Installation eines Ventilators, eines Zyklons und Rohrleitungen zur Reinigung des Produktionsluftstroms;
- Keine Beschädigung der Getreide, wodurch ein effizienter Einsatz des Abscheiders zur Reinigung von Saatgut gewährleistet ist;
- Als Siebe werden die gewöhnlichen gelochten Bleche eingesetzt, die an der Trommel montiert und befestigt werden, ohne dass sie auf einen Rahmen genagelt werden oder andere Vorbereitungen vorgenommen sind;
- Effektive Reinigung von nassem und stark verschmutztem Getreide;
- Änderung des Trommelneigungswinkels von 1° bis zu 5°;
- Verwendung von einfachen, sicheren und hochwirksamen Siebreinigungsmitteln;
- Eine breite Palette von Abscheidern in Bezug auf die Leistung ermöglicht es, die beste Option für Ihre Getreidereinigungsanlage zu wählen.

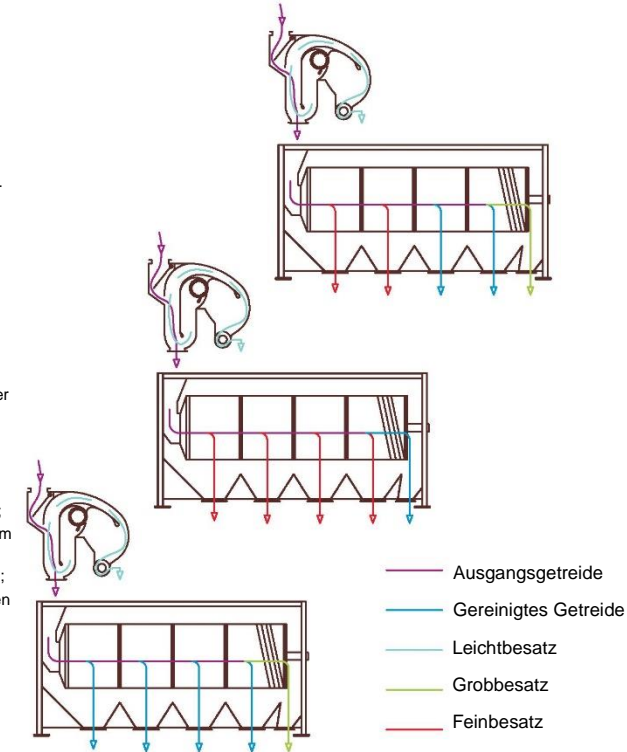


Abb. 5. Schemas von Getreidereinigung im Siebsichter

**Leistungsdaten:**

Modell	LUTSCH ZSO-35	LUTSCH ZSO-50	LUTSCH ZSO-75	LUTSCH ZSO-100	LUTSCH ZSO-150	LUTSCH ZSO-200	LUTSCH ZSO-300
Anzahl von Siebtrommelsektionen, St.	3	4	4	3	4	5	6
Durchmesser der Siebtrommel, mm	600	600	900	1260	1260	1260	1900
Leistung des Elektromotors, kW	5,85*	5,85*	8,1*	12,6*	12,6*	6,6**	23,1*
Schwarzreinigung, bis zu t/Std.	35	50	75	100	150	200	300
Vorreinigung, bis zu t/Std.	15	30	50	50	100	150	200
Nachreinigung (Sortierung), bis zu t/Std.	5	6,5	10	15	20	25	30
Korngrößen-sortierung), bis zu t/Std.							
Gewicht, kg	1675	1925	3040	3740	4350	5760	6700
Außenmaß, mm:							
Länge	3662	4402	5121	5618	6651	7693	8340
Breite	1056	1056	2594	3177	3177	3330	2670
Höhe	2655	2655	4444	5237	5237	5332	5833

\* - die Leistung des Elektromotors wird unter Berücksichtigung des Einbaus eines Aspirateurs VSZ mit geschlossenem Kreislauf angegeben

## GETREIDEREINIGER HORIZONT-K (ГОРИЗОНТ-К)

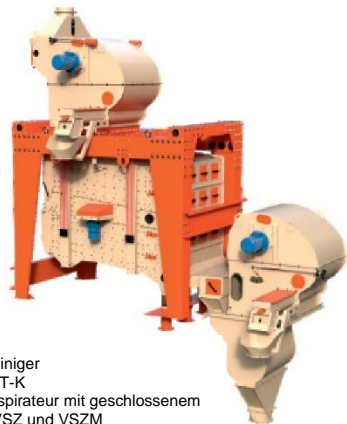


Abb. 1. Getreidereiniger HORIZONT-K mit dem Aspirateur mit geschlossenem Kreislauf VSZ und VSZM



Abb. 2. Getreidereiniger HORIZONT-K mit dem Aspirateur mit geschlossenem Kreislauf VSZ



Abb. 3. Getreidereiniger HORIZONT-K mit einem Aspirateur mit geschlossenem Kreislauf VSZ und Tarar KAO

Getreidereiniger HORIZONT-K sind für die Getreidereinigung von Grob- und Feinbesatz sowie Leichtbesatz in den mechanisierten Tennen, Lagersilos, Getreidereinigungsanlagen und anderen Getreideverarbeitungsanlagen ausgelegt. Der Getreidereiniger lässt die folgenden Vorgänge ausführen: Schwarzreinigung, Vorreinigung, Nachreinigung (Sortierung, Korngrößensortierung).

Die Anlage HORIZONT-K kann mit einem Aspirateur mit geschlossenem Kreislauf VSZ (BC3), einem Aspirateur mit geschlossenem Kreislauf VSZM (BC3M) sowie einem Tarar KAO ausgestattet sein.

### Arbeitsprinzip:

Das Ausgangsgetreide gelangt in den Aspirateur mit geschlossenem Luftkreislauf VSZ zur Entfernung von Leichtbesätzen und wird anschließend in den Plansichter gebracht, wo die Verunreinigungen mit unterschiedlichen geometrischen Abmessungen entfernt werden.

Die erhaltenen Korn- und Besatzfraktionen kommen getrennt aus der Maschine durch die Auslaufstutzen heraus.

Das gereinigte Getreide kann nach dem Plansichter zusätzlich zum Tarar KAO oder zum Aspirateur mit geschlossenem Kreislauf VSZM für zusätzliche Entfernung von Leichtbesätzen gerichtet werden.

Wenn der Getreidereiniger HORIZONT-K mit einem Aspirateur VSZ mit geschlossenem Kreislauf für Entfernung von Leichtbesätzen ausgestattet ist, gelangt das Ausgangsprodukt zunächst in den Aspirateur VSZ und dann in den Plansichter.

Wenn der Getreidereiniger HORIZONT-K mit einem Tarar KAO ausgestattet ist, gelangt das Ausgangsprodukt zunächst in den Plansichter für Entfernung von Grob- und Feinbesätzen und dann in den Tarar KAO zum Ausblasen mit einem Gegenluftstrom, indem das Getreide von leichten Verunreinigungen gereinigt wird.

### Vorteile:

1. Hohe Leistung bei geringem Platzbedarf;
2. Effiziente Getreidereinigung dank der großen

## GETREIDEREINIGER HORIZONT-K (ГОРИЗОНТ-К)

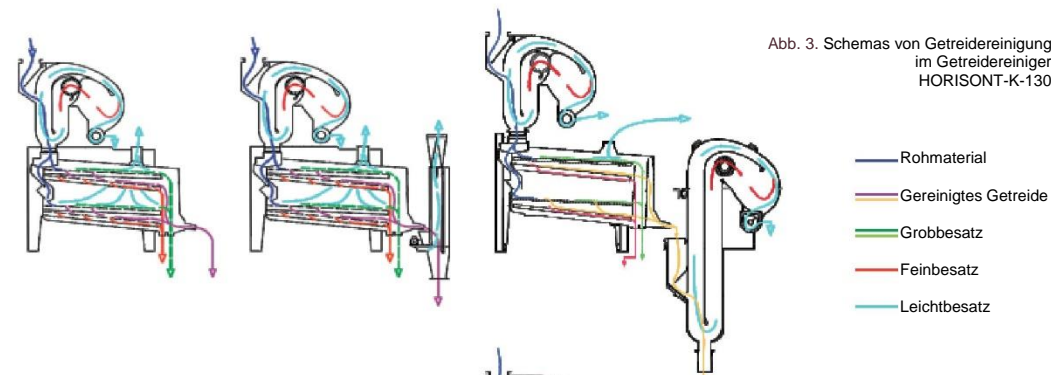


Abb. 3. Schemas von Getreidereinigung im Getreidereiniger HORIZONT-K-130

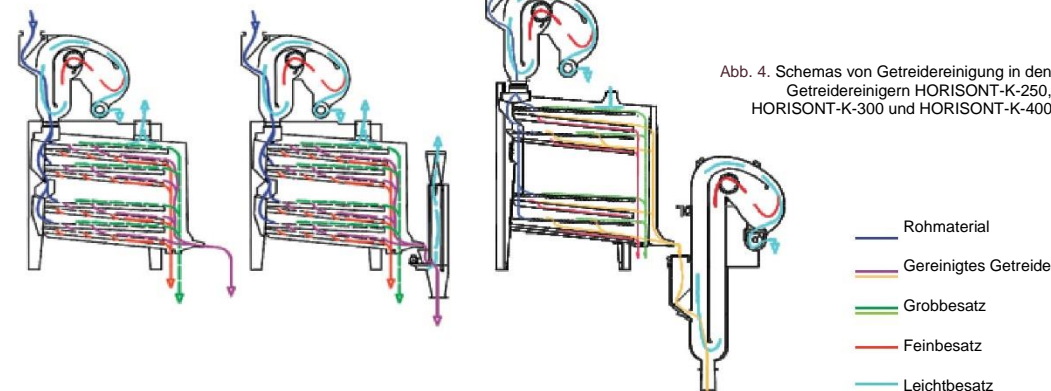


Abb. 4. Schemas von Getreidereinigung in den Getreidereinigern HORIZONT-K-250, HORIZONT-K-300 und HORIZONT-K-400

### Leistungsdaten:

Modell HORIZONT-K	K-130	K-200	K-250	K-300	K-400	K-500
Vorreinigungsleistung (für Weizen), bis zu t/Std.	40	60	80	120	160	240
Siebfläche, m <sup>2</sup>	8	12	16	24	32	48
Luftdurchsatz bei der Aspiration mit VSZ oder VSZM, m <sup>3</sup> /Std.	300	750	1000	1500	2000	3000
Luftdurchsatz von Tarar KAO, m <sup>3</sup> /Std.	4800		6240	10600	12480	15600
Installierte Leistung von Getreidereiniger, kW	1,5	2,2	2,2	3,0	3,0	3,0
Gewicht von Getreidereiniger, kg	2789	3859	5231	6301	7657	8700
Außenmaß, mm:						
Länge	3170	3945	3440	3500	3550	3850
Breite	1804	2381	1850	2350	2880	2870
Höhe	2085	2350	2920	2950	2956	3870
Installierte Leistung von Aspirateur VSZ, kW	5,1	6,6	6,6	8,6	12,1	12,5
Gewicht von Aspirateur mit VSZ, kg	3384	4626	6131	8259	8607	10550
Außenmaß mit VSZ, mm:						
Länge	3410	4139	3440	3500	3550	3900
Breite	2230	2381	2520	3130	3630	3720
Höhe	3785	4067	4762	5050	5050	6550
Gewicht von Getreidereiniger mit VSZ und KAO, kg	3614		6664	8719	9200	11450
Außenmaß von Getreidereiniger mit VSZ und KAO, mm:						
Länge	3890		4040	4100	4150	4700
Breite	2230		2520	3130	3630	3720
Höhe	3785		4762	5050	5050	6550
Installierte Leistung von Aspirateur VSZM, kW	5,1	6,6	6,6	8,6	12,1	12,5
Gewicht von Aspirateur mit VSZ und VSZM, kg	4113	5424	6982	9397	9958	12850
Außenmaß mit VSZ und VSZM, mm:						
Länge	4310	6055	5340	5300	5450	6310
Breite	2230	3110	2520	3130	3630	3720
Höhe	3785	5622	4762	5050	5050	6550

### ASPIRATEURE VSZ (BC3)



Die Aspirateure VSZ sind für die Getreidereinigung von Verunreinigungen mit unterschiedlichen aerodynamischen Eigenschaften ausgelegt. Sie werden auf den Tennen, Lagersilos, Mühlen, Schälmühlen und Futtermühlen verwendet.

Die Aspirateure VSZ werden mit geschlossenem Kreislauf hergestellt.

#### Leistungsdaten:

Modell	VSZ-60	VSZ-80	VSZ-130	VSZ-160	VSZ-200
Produktivität, bis zu t/Std.	40	75	150	200	300
Installierte Leistung, kW	5,1	6,6	8,6	12,1	16,5
Länge des Laufkanals, mm	600	800	1300	1600	2000
Gewicht, kg	824	900	1050	1170	1800
Außenmaß, mm:					
Länge	1870	1870	1870	1870	2546
Breite	1970	2240	2675	2775	3351
Höhe	1590	1590	1590	1590	2805

### ASPIRATEURE VSZM



Die Aspirateure VSZM sind für die Getreidereinigung von Verunreinigungen mit unterschiedlichen aerodynamischen Eigenschaften ausgelegt. Sie werden auf den Tennen, Lagersilos, Mühlen, Schälmühlen und Futtermühlen verwendet.

Die Aspirateure VSZM werden mit geschlossenem Kreislauf hergestellt.

#### Технічні характеристики:

Modell	BC3M-60	BC3M-80	BC3M-130	BC3M-160	BC3M-200
Продуктивність, дот/ч	15	80	150	200	300
Встановлена потужність, кВт	5,1	6,6	8,6	12,1	12,5
Довжина робочого каналу, мм	600	800	1300	1600	2000
Маса, кг	729	851	1138	1352	2245
Габаритні розміри, мм:					
довжина	1932	1932	1932	1932	2710
ширина	2235	2335	2863	3263	3562
висота	3297	3347	3647	3797	4818

### ASPIRATEUR SVO-1



Der Aspirateur SVO ist für die Abscheidung von den in Drehgeschwindigkeit unterschiedlichen Partikeln ausgelegt. Er wird in Tennen und Lagersilos eingesetzt, um leichte Verunreinigungen aus dem Getreide abzuscheiden.

#### Leistungsdaten:

Modell	SVO-1
Produktivität, bis zu t/Std.	150
Installierte Leistung, kW	0,55
Luftdurchsatz bei der Aspiration, m <sup>3</sup> /Std.	7200
Gewicht, kg	294
Außenmaß, mm	
Breite	1160
Höhe	2360

### TROMMELSIEBE SKO (CKO)

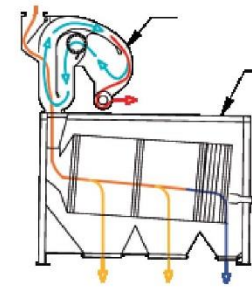


Abb. 1. Gesamtansicht von Trommelsieb SKO

Die Trommelsiebe SKO (CKO) sind für die Schwarzreinigung – Entfernung von Grobbesatz und Müll aus dem Getreide – ausgelegt. Sie werden in den Lagersilos und Tennen verwendet. Sie können mit dem Aspirateur mit geschlossenem Kreislauf VSZ ausgestattet werden, der auf das Trommelsieb nach dem Prinzip des Getreidereinigers LUTSCH ZSO installiert wird.

#### Vorteile:

1. Hohe Fertigungseffizienz durch die große Siebfläche;
2. Als Siebe werden die gewöhnlichen gelochten Bleche eingesetzt, die an der Trommel montiert und befestigt werden, ohne dass sie auf einen Rahmen genagelt werden oder andere Vorbereitungen vorgenommen sind;
3. Verschleißfeste Konstruktion mit hohem Metallaufwand;
4. Verstellbarer Trommelwinkel, wodurch die Möglichkeiten des Trommelsiebes erweitert werden;
5. Sicherer Betrieb;
6. Verwendung von Komponenten der führenden europäischen Hersteller.



— Rohmaterial — Leichtbesatz — Grobbesatz  
 — Gereinigtes Getreide — Luftstrom

Abb. 2. Schema von Getreidereinigung LUTSCH ZSO (alle Konfigurationen) – SKO+VSZ



Abb. 3. Gesamtansicht von Trommelsieb SKO mit einem Aspirateur

#### Leistungsdaten:

Modell	SKO-100	SKO-200	SKO-300
Produktivität, bis zu t/Std.	100	200	300
Installierte Leistung, kW	1,5	4,0	7,5
Durchmesser der Siebtrommel, mm	900	1260	1900
Anzahl der Sektionen, St.	2	2	3
Luftdurchsatz bei der Aspiration, m <sup>3</sup> /Std.	4000	5500	13500
Gewicht, kg	2050	2400	7000
Außenmaß*, mm:			
Länge x Breite x Höhe	2500x2355x3640	3355x2685x4095	4900x2920x5044

\*- Außenmaß zusammen mit dem Aspirateur

**SIEBSICHTER PSO (PCO)**


Die Siebsichter PSO (PCO) sind für Getreidesortierung und -reinigung von Besätzen ausgelegt, die sich in geometrischer Größe und aerodynamischen Eigenschaften vom Getreide unterscheiden. Vorteile:

1. Starke, langlebige Konstruktion.
2. Durch die symmetrische Anordnung der Düsen kann der Siebsichter flexibel in bestehende und neue Produktionslinien eingebaut werden.
3. Fehlen von verstopfenden Produkten.

**Технічні характеристики:**

Modell	PCO-3	PCO-50	PCO-100
Попереднє очищення, до т/год	12	50	100
Первинне очищення, до т/год	3	15	30

**TARAR KAO**


Der Tarar KAO ist für die Getreidereinigung von Verunreinigungen mit unterschiedlichen aerodynamischen Eigenschaften ausgelegt.

Vorteile:

1. Hohe technologische Effizienz;
2. Optimale Reinigung des Getreides von leichten Verunreinigungen dank der Rüttelplatte, die eine gleichmäßige Verteilung des Getreides über die gesamte Länge des pneumatischen Trennkansals gewährleistet;
3. Die Möglichkeit, den Querschnitt und die Form des pneumatischen Trennkansals anzupassen.

**Leistungsdaten:**

Modell	KAO-0.6	KAO-1	KAO-1,3
Produktivität, bis zu t/St	30	50	80

**TARAR AKL (AKI)**


Der Tarar AKL ist für die Getreidereinigung von Verunreinigungen mit unterschiedlichen aerodynamischen Eigenschaften ausgelegt.

Der Tarar wird in den Mühlen und Schälmühlen verwendet.

**Leistungsdaten:**

Modell	AKL-40	AKL-60
Produktivität, t/Std.		
Bei Getreide	15	25
Luftdurchsatz bei der Aspiration, m <sup>3</sup> /St	1500	3000
Luftwiderstand, Pa	300	300
Gewicht, kg	83	98
Außenmaß, mm:		
Länge x Breite x Höhe	1109x634x947	1269x834x947

**KONFIGURATIONSOPTIONEN DES GETREIDEREINIGERS PSO**

Abb. 1. Siebsichter PSO mit dem Tarar KAO

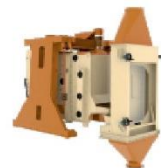


Abb. 2. Siebsichter PSO mit den Tararen AKL und KAO

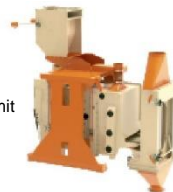
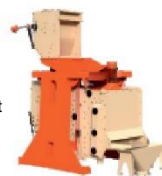


Abb. 3. Siebsichter PSO mit dem Tarar AKL


**STEINAUSLESER OMP (OMП)**


Steinausleser OMP von OLIS GmbH werden zur effizienten Abscheidung von mineralischen Besätzen aus dem Getreidestrom in Getreideverarbeitungsbetrieben eingesetzt.

**Leistungsdaten:**

Modell	OMП-3,0	OMП-6,0
Produktivität (Weizen), t/Std.	6,0	12,0
Leistungsgrad der Getreidereinigung von mineralischen Verunreinigungen, %	99	99
Installierte Leistung (ohne Gebläse), kW	0,9	0,9
Luftdurchsatz, m <sup>3</sup> /Std.	2500	4500
Luftwiderstand, Pa	750	750
Gewicht, kg	255	340
Außenmaß, mm		
Länge	1900	1950
Breite	900	1750
Höhe	1745	1580

**TRIEURE: LANGKORNTRIEURE TZO UND RUNDKORNTRIEURE TZK**

Die Langkorntrieure TZO (ТЛЦО) sind für die Reinigung der Hauptkultur von langem Besatz des Wildhafers ausgelegt, und die Rundkorntrieure TZK (ТЛК) sind für die Reinigung der Hauptkultur von kurzem Besatz der Kornrade ausgelegt.

**Leistungsdaten:**

Modell	TZO-500/TZO-700	TZK-500/TZK-700
Produktivität, bis zu t/Std.	1900/4000	2500/5300
Leistungsgrad der Getreidereinigung, mindestens, %	80/80	80/80
Installierte Leistung, kW	0,75/1,1	0,75/1,1
Luftdurchsatz bei der Aspiration, m <sup>3</sup> /Std.	300/600	300/600
Luftwiderstand, Pa	400/400	400/400
Außenmaß, mm		
Länge	2800/4000	2800/4000
Breite	1100/1200	1100/1200
Höhe	1400/1650	1400/1650
Gewicht, höchstens, kg	600/900	600/900


**TISCHAUSLESER SPS (СПС)**


Tischausleser von OLIS GmbH werden beim Reinigen der Körnerhülsenfrüchte, Getreide, Ölsaaten und Breiipflanzen von schwer getrennten Verunreinigungen verwendet, die sich in Form, Oberflächeneigenschaften und spezifischem Gewicht vom Hauptgut unterscheiden. Der Tischausleser (Schütteltisch) kann auch zur Aussonderung von mineralischen Besätzen verwendet werden.

**Leistungsdaten:**

Modell	SPS-1,0	SPS-3,5
Produktivität (Weizen), t/Std.	1,0	3,5
Installierte Leistung, kW	0,7	1,1
Schüttelgrad des Tisches, c <sup>-1</sup> (Schüttel/min)	15,6(940)	15,6(940)
Schüttelamplitude des Tisches, mm	5-6	5-6
Deck-(Tisch-) Neigungswinkel, Grad		
längs	0-8	0-8
quer	0-8	0-8
Grad der Verunreinigungsabscheidung, %	75-90	75-90
Gehalt an Hauptgut im Abfall, %	5-15	5-15
Erforderlicher Luftdurchsatz, m <sup>3</sup> /min (m <sup>3</sup> /Std.), höchstens	110(6600)	140(8400)
Gewicht, kg	400	540
Außenmaß, mm		
Länge	1840	2149
Breite	1720	1937
Höhe	2000	2341

## GETREIDEREINIGUNGSMASCHINEN ZAV-NIVA mit Kapazität von 25 t/Std. und 50 t/Std.

OLIS GmbH ist der Hersteller von ZAV einer neuen Generation. ZAV-Niva-25 und ZAV-Niva-50 wurden auf der Grundlage des LUTSCH ZSO-Abscheiders nach einem neuen technologischen Schema in Übereinstimmung mit den modernen Konstruktionsanforderungen und -standards entworfen und gebaut.

Etappen der Installation und Inbetriebnahme des ZAV-Niva-25



Etappen der Installation und Inbetriebnahme des ZAV-Niva-50



### Vorteile:

1. Das Design von der Maschine ZAV-Niva ist rationell für den Betrieb und entspricht allen modernen Anforderungen und Design- und Baunormen;
2. Betriebssichere Geräte von OLIS GmbH werden für die Bestückung verwendet;
3. Das Fließschema bietet breite Möglichkeiten der Getreideverarbeitung (verschiedene Reinigungsstufen, Korngrößensortierung);
4. Die vorhandene Absauganlage erhöht die Betriebssicherheit und bietet dem Bedienungspersonal gute Hygienebedingungen;
5. Kontroll-, Schutz- und Alarmsysteme ermöglichen es, die Anzahl des Betriebs- und Bedienungspersonals zu minimieren, erhöhen die Sicherheit und beseitigen mögliche Überraschungssituationen;
6. Sie können mit verschiedenen technologischen Ausrüstungen vervollständigt werden, um die Möglichkeiten des Systems zu erhöhen.
7. Das Projekt von Getreidereinigungsmaschine ZAV-Niva setzt eine stufenweise Installation der Trockner sowie eines Entkerners mit den Trieren und Schütteltischen, einer Abteilung für Dauerlagerung und Verwiegung von Getreide und eines Labors für die Getreidequalitätskontrolle voraus.

### Getreidereinigungsmaschine ZAV-Niva-25

1. Getreideannahme 25 t/Std. – Noria NZ-50
2. Getreidereinigung 25 t/Std. – Getreidereiniger LUTSCH ZSO-40
3. Getreideverladung 25 t/Std.

### Getreidereinigungsmaschine ZAV-Niva-50

1. Getreideannahme 50 t/Std. – Noria NZ-50
2. Getreidereinigung 50 t/Std. – Getreidereiniger LUTSCH ZSO-75
3. Getreideverladung 50 t/Std.

## MOBILE GETREIDEREINIGUNGSANLAGE ZAV-NIVA (3AB H1BA)



Die mobile Getreideeinigungsanlage ZAV-Niva ist für die Vor- und Hauptreinigung von Getreide, sowie für die Sortierung und Kalibrierung von Getreide und Saatgut ausgelegt.

ZAV ist eine komplette Anlage, bestehend aus:

- einer Metallkonstruktion (Tragrahmen) mit Treppe und einer Plattform für die Wartung der Ausrüstung,
  - einem Beschickungsmechanismus - einer Noria,
  - dem Getreideeinigungsabscheider LUTSCH ZSO,
  - und einer Schaltanlage mit Automatisierungselementen.
- Zusätzlich kann ZAV mit einem Aufnahmetrichter und einem Förderband für den Transport des gereinigten Getreides ausgestattet werden.

Name	Basierend auf dem Getreideeiniger	Produktivität
ZAV-Niva-15-M	LUTSCH ZSO-35	15 t/Std.
ZAV-Niva-25-M	LUTSCH ZSO-50	25 t/Std.
ZAV-Niva-50-M	LUTSCH ZSO-75	50 t/Std.
Außenmaß: LxBxH		510x3815x6371

## SCHÄLMÜHLEN OPTIMATIK-K-SERIE

Universal-Schälmaschinen der Optimatik-K-Serie dienen der Verarbeitung von Weizen-, Gerste-, Erbsen-, Mais- und Hirsekorn zu Grütze.

Schälmaschinen Optimatik-K-07 und Optimatik-K-15 mit der Kapazität von 7 und 15 t/Tag sind für die Produktion von Graupen, Gerste, Weizen, Mais, Erbse und Hirse ausgelegt.

Alle Geräte von Schälmaschinen Optimatik-K sind auf einem Tragrahmen mit einer Leiter und Bedienungsbühne installiert. Der Betrieb von Schälmaschinen wird mit der Schaltzentrale gesteuert.

### Vorteile:

1. Hohe Ausbeute des Fertigprodukts;
2. Geringer Energieverbrauch pro Tonne verarbeiteter Rohstoffe;
3. Kompakte Konstruktion;
4. Die Beförderung des Produkts entlang der Produktionslinie erfolgt durch pneumatischen Transport, was die Bequemlichkeit und die geringen Ausmaße der Schälmaschine gewährleistet und die Betriebssicherheit der Anlage erhöht;
5. Die Teilautomatisierung ermöglicht es, dass eine Person die Schälmaschine bedient;
6. Es ist Getreideeinigung von großen, kleinen, leichten und metallmagnetischen Verunreinigungen vorgesehen;
7. Das Fertigprodukt hat ein geschnittenes Profil mit scharfen Kanten. Es gibt keine plattgedrückten oder zerrissenen Getreidekörner;
8. Es werden Komponenten von führenden europäischen Herstellern verwendet;
9. Die Grundausrüstung kann leicht mit zusätzlichen Optionen ausgestattet werden, die die Verarbeitungsmöglichkeiten deutlich erhöhen.



### Kornausbeute bei Schälmaschinen Optimatik-K-Serie

Name der Getreideart	Tatsächliche Ausbeute %	GOST-Ausbeute %	OPTIMATIK-K-07 Kornleistung, kg/Std.	OPTIMATIK-K-15 Kornleistung, kg/Std.
Graupen, nach Größe sortiert	65-70	45	200	400
Gerstengrütze, 3 Größen	70-74	65	350	700
Geschliffene Weizengrütze, nach Größe sortiert	80-85	63	400	700
Zerkleinerte Weizengrütze, 3 Größen	69-73	60	450	800
Geschliffener Erbsen, ganze und gespaltene Körner	78-85	77	400	700
Geschliffene Erbsen, zweigeteilte Körner	78-85	nicht vorgesehen	350	700
Maisgrieß*	50-55	40	350	600
Maismehl	12-15	12		
Geschliffene Qualitätshirse**	60-65	60	300	400
Elektrizitätsverbrauch pro 1 Tonne des verarbeitenden Getreides, kW			26	26
Installierte Leistung von elektrischen Motoren, kW			16	25
Außenmaß, mm:				
Breite x Länge x Höhe			2500x2800x4850	2500x3000x5300

\* - ohne Keimabscheidung;

\*\* - Die Hirsequalität wird durch die Klasse der zu verarbeitenden Hirse bestimmt.

## GRIESSPUTZSYSTEM UOK (YOK)



Die Getreideanreicherungsanlagen UOK-1 und UOK-2 sind für die Abtrennung von schwer zu trennenden Verunreinigungen in Getreide und für die Aufbereitung von Saatgut konzipiert. Die Getreideanreicherungsanlagen bestehen aus einem pneumatischen Vibrationstisch SPS mit eigener Metallstruktur, Aspiration, elektrischen Komponenten und Automatik.

UOK kann verwendet werden:

- als separate Putzlinie;
- zur Vorbereitung von Saatgut;
- als zusätzliche Linie zum Abscheiden der schwer abtrennbaren Verunreinigungen in der Schälmaschine Optimatik-K.

### Bestandteile der Anreicherungsanlagen:

Name	UOK-1		UOK-2	
	Modell	Anzahl, Stück	Modell	Anzahl, Stk
Vorratsbunker	V = 5 m <sup>3</sup>	1	V = 3 m <sup>3</sup>	1
Schütteltisch	SPS-3,5	1	SPS-1,0	1
Lüfter	VZ-14-46-5	1	VZ-14-46-4	1
Getriebener Zyklonabscheider mit Zellenradschleuse	BZR-290	1	BZR-290	1
Getriebener Zyklonabscheider mit Zellenradschleuse	BZR-340	1	BZR-340	1
Lüfter	VVT-5	1	VVT-5	1
Getriebener Zyklon mit Zellenradschleuse	UZ-38-550	1	UZ-38-550	1
Tragende Metallkonstruktion	-	1	-	1
Schaltanlage	-	1	-	1
Pneumatischer Transportsatz	-	1	-	1
Absaugleitungen	-	1	-	1
Produktivität	bis zu 3 t/Std.		bis zu 1 t/Std.	

## KOMPLETTE UNIVERSALE SCHÄLMÜHLEN OPTIMATIK-K-30 UND OPTIMATIK-K-45



Die kompletten universalen Schälmaschinen Optimatik-K-30 und Optimatik-K-45 sind für die Verarbeitung von Gerste, Weizen und Erbsen ausgelegt. Sie werden mit einer tragenden Metallkonstruktion, Leitern und Wartungsbühnen, Trichtern, einem Ansaugsystem, einem pneumatischen Transportsystem, einem elektrischen System und einer Automatik geliefert. Da die Schälmaschinen während der Produktion einer Kontrollmontage unterzogen werden, dauert es etwas mehr als drei Wochen, bis sie vollständig montiert sind und in Betrieb genommen werden können.

### Assortment and yield of groats:

Modell	K-30	K-45
Installierte Leistung, kW	146	188
Stell- und Bedienfläche für die Ausstattung, m <sup>2</sup>	250	280
Erforderliche Raumhöhe, m	Bis zu 6,9 bis zu 7,4	
Stromversorgung	Dreiphasenwechselstrom, 380 V, 50 Hz	
Außenmaß, m		
Länge x Breite x Höhe	15,4x14,4x6,4	17,4x14,7x6,9
Grundsätzliche innerbetriebliche Förderung	pneumatische Förderung	pneumatische Förderung
Gewicht, t	24	28

## WEIZEN-, GERSTE-, ERBSEN- UND HIRSESCHÄLMÜHLEN

Bei der Verarbeitung von Weizen, Gerste, Erbsen und Hirse gibt es viele gemeinsame Arbeitsgänge, die von denselben Maschinen ausgeführt werden. Solche Technologien werden in der Regel in einzelnen Produktionsanlagen kombiniert, die als Universalanlagen bezeichnet werden.

Universale Schälmaschinen mit der Kapazität von 30 t/Tag sind für die Produktion von Graupen, Gerste, Weizen, Mais, Erbse und Hirse ausgelegt.

Die Ausrüstung der Getreidemühlen ermöglicht es sicherzustellen, dass die Qualität des Getreides die Anforderungen der geltenden Normen übertrifft und den Bedürfnissen des modernen Marktes entspricht.

Die Schwankungen der Getreideausbeute innerhalb dieser Spannen hängen von der Qualität des verarbeiteten Getreides ab.



### Ausbeute an Grieß:

Grieß (Mehl)	Aktuelle Ausbeute, %	Grundaussbeute nach den geltenden Normen, %
Graupen, nach Größe sortiert	65-70	45
Gerstengrütze, 3 Größen	70-72	65
Geschliffene Weizengrütze, nach Größe sortiert	80-85	63
Zerkleinerte Weizengrütze, 3 Größen	69-70	60
Geschliffener Erbsen, ganze und gespaltene Körner	77-82	77
Geschliffene Erbsen, zweigeteilte Körner	77-82	nicht vorgesehen
Maisgrieß*	50-55	40
Maismehl	12-15	12
Geschliffene Qualitätshirse**	60-65	60

\* - ohne Keimabscheidung;

\*\* - Die Hirsequalität wird durch die Klasse der zu verarbeitenden Hirse bestimmt.

## MAISSCHÄLMÜHLEN MIT KEIMABSCHIEDUNG

Es ist bekannt, dass entkeimte Maisgrütze, d.h. fettarme Grütze, hohe Verbrauchereigenschaften und einen hohen Marktwert hat. Diese Grütze wird für Maisstangen, Snacks, Bier usw. verwendet.

Unser Unternehmen baut Schälmaschinen für Maisverarbeitung mit Keimabscheidung mit Produktivität von 30 t/Tag.

Die Ausrüstung der Schälmaschine gewährleistet Grießausbeute und -Qualität, die den Anforderungen der geltenden Normen entsprechen, sodass die Anforderungen des modernen Marktes sicher erfüllt werden.



### Ausbeute aus dem Grundqualität-Getreide:

	Hartmais	Halbzahmais
Korn Nr. 4 und Nr. 5, %	50-55*	43-48*
Schrotmehl, %	10-12**	12-15**
Keim, %	7	9

\* - Fettgehalt 0,6-1,2 %;

\*\* - Fettgehalt 1,2-1,5 %.



## KOMPLETTE BUCHWEIZENSCHÄLMÜHLE



Die komplette Schälmaschine OPTIMATIK-G-24 ist für die Verarbeitung von Buchweizenkörnern zu Getreidekörnern bestimmt. Die Konstruktion und Ausrüstung der Schälmaschine gewährleistet Grießausbeute und -Qualität, die den Anforderungen der geltenden Normen entsprechen, sodass die Anforderungen des modernen Marktes sicher erfüllt werden. Die Schälmaschine ist nach traditioneller Technologie gebaut, einschließlich hydrothermischer Behandlung durch Dämpfen. Die vorgeschlagene Technologie ist erheblich verbessert und durch eine Reihe von Innovationen von OLIS GmbH ergänzt.

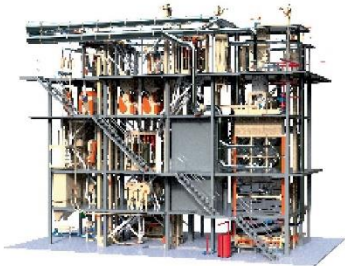
### Grießsortiment und -Ausbeute:

Grundausbeute an Grieß nach der vorgeschlagenen Technologie	Grundausbeute an Grieß nach den aktuellen Normen
Vollkorn Grieß - 70%	Vollkorn Grieß - 62%
Gebrochener Grieß – bis zu 2%	Gebrochener Grieß – 5%

### Leistungsdaten:

Modell	ОПТИМАТИК-Г-24
Installierte Leistung, kW	72,6
Durchschnittlicher Elektrizitätsverbrauch pro Tonne des verarbeiteten Getreides, kW	50
Dampfverbrauch, kg/Std.	600
Dampfdruck, mPa	0,5
Stell- und Bedienfläche für die Ausstattung, m <sup>2</sup>	96
Erforderliche Raumhöhe, m	9
Elektrizitätsversorgung:	
Dreiphasenwechselstrom	Spannung, V
	Frequenz, Hz
	380
	50
Grundsätzliche innerbetriebliche Förderung	Pneumoförderung
Servicepersonal, Pers.	1
Außenmaß, mm:	
Länge x Breite x Höhe	10200x6920x8200

## KOMPLETTE HAFERSCHÄLMÜHLEN mit Kapazität von 30 t/Tag



Schälmaschinen sind für die Herstellung von Kerngetreide ausgelegt. Die Konstruktion und Ausrüstung der Schälmaschine gewährleistet Grießausbeute und -Qualität, die den Anforderungen der geltenden Normen entsprechen, sodass die Anforderungen des modernen Marktes sicher erfüllt werden. Die Schälmaschinen sind nach traditioneller Technologie gebaut, einschließlich hydrothermischer Behandlung durch Dämpfen. Die vorgeschlagene Technologie ist erheblich verbessert und durch eine Reihe von Innovationen von OLIS GmbH ergänzt.

### Grießsortiment und -Ausbeute:

Grundausbeute an Grieß nach der vorgeschlagenen Technologie	Grundausbeute an Grieß nach den aktuellen Normen
Vollkorn Grieß - 72 %	Vollkorn Grieß - 62 %
Gebrochener Grieß – bis zu 1,5 %	Gebrochener Grieß – 5 %

## HAFERSCHÄLMÜHLEN

Eine effektive Haferverarbeitung erfordert den Einsatz der hochspezialisierten Technologie, die tatsächlich von Industrieanlagen umgesetzt werden kann. Der Einsatz von Industrieanlagen bewirkt die angemessene Produktivität dieser Betriebe von mindestens 30 t/Tag.

## KOMPLETTE BUCHWEIZENSCHÄLMÜHLE mit Kapazität von 30 t/Tag

Die kompletten Haferschälmaschinen sind für die Produktion von Ganzkorn-Hafergrieß ausgelegt. Die Ausrüstung der Schälmaschinen stellt das Folgende bereit: die Qualität des Grießes ist im Rahmen der GOST-Anforderungen, die Ausbeute an Grieß ist über den üblichen Normen und ermöglicht es, die Anforderungen des modernen Marktes sicher zu erfüllen.

Die Schälmaschinen werden nach moderner europäischer Technologie gebaut, mit der Möglichkeit, hydrothermische Getreideverarbeitung durch Dämpfen zu erweitern.

Die vorgeschlagene Technologie ist erheblich verbessert und durch eine Reihe von Innovationen von OLIS GmbH ergänzt.



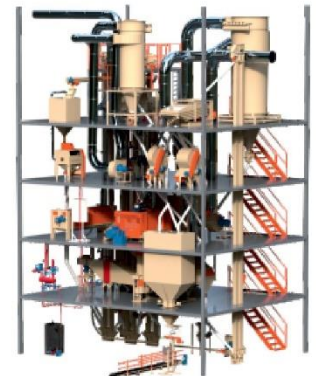
### Grießsortiment und -Ausbeute:

Tatsächliche Ausbeute an Grieß nach der vorgeschlagenen Technologie aus Haferkorn von 520 g/l	Grundausbeute nach den geltenden Normen
Ganzkorn - 60 %	Ganzkorn - 45,5 %

## GETREIDEFLOCKENLINIEN

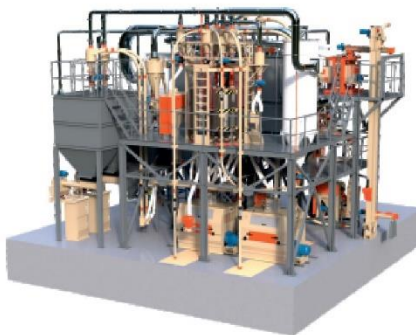
Die Produktionslinien für Getreideflocken sind ein Bestandteil von unserem Unternehmen angebotenen Getreideproduktionsanlagen und bilden die letzte Stufe der Verarbeitung. Solche Anlagen ermöglichen es, mit derselben Ausrüstung Flocken aus verschiedenen Getreidesorten herzustellen, aber die Praxis zeigt, dass die Haferflockenproduktion in der Struktur dieses Produkts überwiegt.

Die Ausrüstung der Anlage bietet eine hohe Qualität und Ausbeute an Flocken, die den Anforderungen des modernen Marktes sicher zu erfüllen ermöglichen. Die Anlage wird nach der in den europäischen Ländern akzeptierten Technologie erstellt, verbessert und durch OLIS-Innovationen ergänzt.



### Grießsortiment und -Ausbeute:

Grundausbeute nach der vorgeschlagenen Technologie	Grundausbeute an Grieß nach den geltenden Normen
Flocken - 95,5 %	Flocken - 95,5%

**MÜHLENANLAGE OPTIMATIK-M-30**


Die Mühlenanlage OPTIMATIK-M-30 ist für die Weizenverarbeitung zu hochwertigem Mehl ausgelegt.

Sie wird mit eigener Metallkonstruktion, Leitern und Wartungsbühnen, einem Ansaugsystem, einer pneumatischen Förderung, einem elektrischen System und der Automatik geliefert. Da die Mühle vor dem Versand voll montiert wird, dauert die vollständige Installation vor Ort nicht länger als drei Wochen. Somit ist die Notwendigkeit von Arbeiten zum Metallschneiden, -Schweißen und -Bohren an einem Betriebsort vollständig ausgeschlossen.

**Vorteile:**

- Intensive Aufbereitungsmethoden ermöglichen eine effiziente Verarbeitung von Getreide mit niedrigem Mahlgrad, ohne die Produktqualität zu beeinträchtigen;
- Es ist möglich, die Art der Vermahlung und die Mehlausbeute je nach Sorte schnell zu ändern;
- Es ist möglich, Getreide, Mehl und Kleie zu wählen, die im Rezept für eine Reihe von Brotsorten enthalten sind.

**Die Grundaussbeute an Mehl, abhängig von der Art des Mahlvorgangs:**

	Einsortenvermahlung	Zweisortenvermahlung	Dreisortenvermahlung	Weißgrad, konv. Einheiten, mindestens
Hochwertiges Mehl	65-70%	55-60%	55-60%	59
Mehl erster Sorte		13-18%	10-15%	43
Mehl zweiter Sorte			2-4%	21
Gesamtausbeute	65-70%	73%	75%	

**WEIZENMÜHLEN FÜR DIE SORTIERVERMAHLUNG mit Kapazität von 30 t/Tag bis zu 240 t/Tag**


Komplette Weizenmühlen für die Sortiervermahlung mit Kapazität von 30 t/Tag.

**Vorteile:**

- Die Qualität und Quantität des Klebers im Mehl sowie seine Stabilität werden durch die Verfügbarkeit von Verbindungsmitteln für die Bildung von Getreidepartien gewährleistet;
- Eine Getreideheizung sorgt für eine stabile Mahlqualität während der kalten Jahreszeit;
- Intensive Aufbereitungsmethoden ermöglichen eine effiziente Verarbeitung von Getreide mit jedem Mahlgrad, ohne die Produktqualität zu beeinträchtigen;
- Es ist möglich, Getreide, Mehl und Kleie zu wählen, die im Rezept für eine Reihe von Brotsorten enthalten sind;
- Es ist möglich, die Art der Vermahlung und die Mehlausbeute je nach Sorte schnell zu ändern;
- Die Mühle kann sowohl für das Mahlen von Roggen als auch für die Herstellung von Vollkornmehl aus jedem Getreide angepasst werden.


**Die Grundaussbeute an Mehl, abhängig von der Art des Mahlvorgangs:**

	Einsortenvermahlung	Zweisortenvermahlung	Dreisortenvermahlung	Weißgrad, konv. Einheiten, mindestens
Hochwertiges Mehl	70%	55-60%	55-60%	59
Mehl erster Sorte		13-18%	10-15%	43
Mehl zweiter Sorte			2-4%	21
Gesamtausbeute	70%	73%	75%	

**PRALLMASCHINEN MBO UND MAO**

Das sind Anlagen zur Reinigung der Getreideoberfläche (Prallmaschinen) MBO und MAO sind für die Reinigung der Getreideoberfläche von mineralischem Besatz, partielles Spitzen und Schälung. Sie werden in den Getreidereinigungsabteilungen der Mühlen eingesetzt, um das Getreide für das Mahlen vorzubereiten.

**Vorteile:**

1. Feste Konstruktion mit hohem Metallaufwand;
2. In der Maschine kann montiert werden: ein Rotor mit Geißeln und ein Siebgehäuse (MBO-3/6) oder ein Rotor mit Schleifscheiben und ein Siebgehäuse (MAO-3/6).


**Leistungsdaten:**

Modell	MBO-3	MBO-6	MAO-3	MAO-6
Produktivität, kg/Std.	3000	6000	3000	6000
Verringerung des Aschegehalts im Korn, %	0,02-0,03	0,02-0,03	0,03-0,05	0,03-0,05
Luftdurchsatz bei der Aspiration, m³/Std.	100	300	100	300
Installierte Leistung, kW	3,000	11,00	5,50	11,00
Gewicht, kg	275	630	315	670
Außenmaß, mm:				
Länge x Breite x Höhe	1100x400x1300	1400x510x1620	1100x400x1300	1400x510x1620

**DEBRANDER VON KASKAD-DESIGN (Maschinen für die tiefe Verarbeitung der Getreideoberfläche)**

Debrander von Kaskad-Design sind für die tiefe Verarbeitung der Getreideoberfläche vor dem Mahlen bestimmt. Sie werden in der Getreidereinigungsabteilung der Mühlenbetriebe verwendet.

**Vorteile:**

1. Hochwertige Oberflächenbehandlung des Korns (Reduzierung des Aschegehalts um 0,2-0,3 %);
2. Steigerung der Gesamtmehlausbeute um 2-3 %.


**Leistungsdaten:**

Modell	Kaskad-0,4	Kaskad-0,6	Kaskad-1,6	Kaskad-3,0-R
Produktivität, kg/Std.	400-450	650-750	1200-1600	2000-2500
Installierte Leistung, kW	7,5	11,0	22,0	37,0
Luftdurchsatz, m³/Std.	500	650	800	1200
Gewicht, kg	270	320	480	855
Außenmaß, mm:				
Länge x Breite x Höhe	880x590x1070	880x590x1115	1020x720x1270	1850x740x1280

**BEFEUCHTUNGSANLAGE MIU-3 (MIY-3)**

Befeuchtungsanlage MIU-3 ist für die Befeuchtung des Getreides (Weizens) in den Mühlenbetrieben vor dem Abstreifen ausgelegt.

MIU ist ein Behälter, in dem trapezförmige Flügel auf einer Welle montiert sind. Das Ausgangsgetreide, das durch den Einlass in die Maschine gelangt, wird mit Wasserstrahlen besprüht, dann von den Paddeln aufgenommen und intensiv gemischt. Die Paddel sind in einem bestimmten Winkel eingestellt, um das Produkt entlang des Behälters zu bewegen. Der Winkel der Paddel kann eingestellt werden, um die Geschwindigkeit des Produkts und den Grad der Feuchtigkeit zu verändern.


**Leistungsdaten:**

Modell	MIU-3
Produktivität, t/Std.	9
Installierte Leistung, kW	7,5
Feuchtigkeitszunahme pro Durchgang, %	2-5
Länge, m	3
Gewicht, kg	394
Kosten, bis zu l/Std.	250
Neigungswinkel, Grad	23
Kasten-Durchmesser, mm	320
Länge, m	3

**WALZENSTÜHLE VSM (BCM)**

Der VSM-Walzenstuhl ist für die Vermahlung von Getreide und Zwischenprodukten in Getreidemühlen und Getreidefabriken ausgelegt.

**Vorteile:**

1. Es wird ein Riemenantrieb verwendet, der den Lärm erheblich reduziert.
2. Die Geschwindigkeit der Zuführungswalze wird automatisch an den Füllstand der Zuführungsprodukte angepasst, wodurch die Anzahl der Kipp-/Schaufelzyklen erheblich reduziert und die Lebensdauer des Mechanismus erhöht wird.


**Leistungsdaten:**

Modell	VSM-800	VSM-1000
Walzen-Durchmesser, mm	250	250
Walzen-Länge, mm	800	1000
Maximale Leistung eines Walzenpaares, kW	18,5	18,5
Walzenanzahl	2 Paare	2 Paare
Betriebsweise	Vollzeit im 3-Schicht-Betrieb	
Drehzahl der Hochgeschwindigkeitswalzen, U/min	436	436
Reduktionswert für langsam laufende Walzen:		
für das Mahlpaar	1,25	1,25
für das Schlaubepaar	2,33	2,33
Außenmaß, mm		
Länge x Breite x Höhe	1489x756x1925	2865x1515x1925

**ENTOLERATOR DISMEMBRATOR ESM-1,5**

Der Entolorator ESM-1,5 ist für die Vermahlung von Getreideprodukten ausgelegt. Sie werden in der Getreidereinigungsabteilung der Mühlenbetriebe verwendet.

**Vorteile:**

1. Hohe Mehrrückgewinnungsraten;
2. Regelung der Intensität der Exposition;
3. Minimale Zerkleinerung des Produkts.


**Leistungsdaten:**

Modell	ESM-1,5
Produktivität, kg/Std.	1000-1500
Installierte Leistung, kW	5,5
Gewicht, kg	175
Außenmaß, mm	
Länge x Breite x Höhe	620x660x635

**SCHLEUDER MVM (MBM)**

Schleuder MVM sind für Schalenmahlen bei der Mehlproduktion ausgelegt. Sie werden in den Mahlteilungen der Mühlenbetriebe verwendet.

**Vorteile:**

1. Hohe Effizienz und Sicherheit (verschleißfeste Beschichtung der Arbeitselemente);
2. Geringe Abmessungen und niedriger Stromverbrauch, wodurch die Maschine leicht zu warten und zu bedienen ist;
3. Möglichkeit des Einbaus von Arbeitselementen verschiedener Typen und deren schneller Austausch.


**Leistungsdaten:**

Modell	MVM-0,5	MVM-1,5
Produktivität, kg/Std.	500	1500
Installierte Leistung, kW	3,0	5,5
Gewicht, kg	315	400
Außenmaß, mm		
Länge x Breite x Höhe	1144x403x1329	1600x510x1600

**DRESCH- UND SCHLEIFMASCHINEN "KASKAD"**

Dresch- und Schleifmaschine "KASKAD" ist für Schälen und Schleifen von Weizen-, Gerste-, Erbsen-, Mais- und Hirsekörnern ausgelegt.

**Vorteile:**

1. Gewährleistung der erforderlichen Bearbeitungsqualität in einem Durchgang;
2. Äußerst gleichmäßige Oberfläche;
3. Steigerung der Vollkornausbeute um 7-10 %.


**Leistungsdaten:**

Modell	Kaskad-0,4	Kaskad-0,6	Kaskad-1,6	Kaskad-3,0-R
Produktivität, kg/Std.				
Gerste zu Perlgraupe	250-350	350-500	600-700	700-800
Gerste zu Gerstengrütze	450-500	600-1000	1200-1400	1600-1800
Weizen, Mais	400-550	650-1050	1300-1500	1800-2000
Erbsen, Hirse	450-600	700-1100	1400-1600	1900-2100
Installierte Leistung, kW	7,5	11,0	22,0	37,0
Luftdurchsatz, m/Std.	500	650	800	1200
Gewicht, kg	270	320	480	855
Außenmaß, mm				
Länge x Breite x Höhe	880x590x1070	880x590x1115	1020x720x1270	1850x740x1280

**MAHLMASCHINE DKM (DKM)**

Die Mahlmachine DKM ist für das Mahlen von Getreide und Getreideprodukten ausgelegt. Sie wird in Schäl- und Schrotmühlen zur Herstellung von Getreide sowie in den Mahlteilungen von Mühlen und Schrotmühlen zur zusätzlichen Vermahlung und zum Mahlen von Zwischenprodukten eingesetzt.

**Vorteile:**

1. Energieeinsparungen bis zu 30 %;
2. Minimale Zerkleinerung des Produkts;
3. Vereinfachung des Mahlschemas.


**Specificații tehnice:**

Model	DKM-0,4	DKM-0,8
Productivitate până la, kg/h	600	1200
Puterea nominală, kW	3,0	5,5
Greutate, kg	90	110
Dimensiuni de gabarit, mm		
lungime x lățime x înălțime	500x500x1450	650x650x1450

Siebmaschinen BM sind zum Sortieren von Schäl- und Mahlprodukten sowie zur Kontrolle von Abfällen und Fertigprodukten in den Mahlteilungen von Mühlen und Getreidemühlen ausgelegt.

**Vorteile:**

1. Aufteilung des Produkts in vier Fraktionen;
2. Kein Stippen;
3. Bequemer und einfacher Siebwechsel.

**SIEBMASCHINEN BM (BM)**

**Leistungsdaten:**

Modell	BM (BM-0,8)	BM (BM-1,2)	BM (BM-2,0)
Produktivität, bis zu t/Std.			
bei Sortierung	700-800	1000-1200	1300-1800
bei Abfallkontrolle	300-500	400-700	500-900
Installierte Leistung, kW	0,55	0,70	0,75
Gewicht, kg	200	250	450
Außenmaß, mm			
Länge x Breite x Höhe	1520x840x1200	2000x840x1270	1817x2922x938

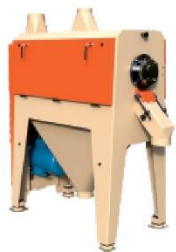
**PLANSIEB RKO (PKO) und MEHLSIEBMASCHINE RMO (PMO)**

Plansieb RKO-4 ist für die Aussonderung der Zwischenprodukte des Schälens und Schleifens, für die Sortierung und Kontrolle der Produkte in den Unternehmen der Getreideindustrie ausgelegt.

Das Funktionsprinzip der Siebmachine RKO-4 besteht darin, das Produkt parallel und nacheinander durch eine Reihe von flachen horizontalen Sieben zu sieben, die eine kreisende Translationsbewegung ausführen. Das Ausgangsprodukt wird mit dem Transportband in den Aufnahmekasten befördert, wo es auf Siebrahmen getrennt wird.


**Leistungsdaten:**

Modell	RKO-4	RKO-4
Installierte Nennleistung, kW	3,0	3,0
Frequenz der Kreisschwingungen des Körpers, s-1 (Schwingungen/min)	160	240
Radius der Kreisschwingungen des Körpers, mm	35	35
Sieboberfläche, m <sup>2</sup>	bis 20	bis 20
Anzahl der Sektionrahmen, St.	bis 20	bis 20
Anzahl der Sektionen, St.	4	4
Gewicht, kg	1000	1000
Außenmaß, mm		
Länge	1750	1750
Breite	1750	1750
Höhe	2300	2300

**ERBSENKNACKER MRG-1,5**


Der Erbsenknacker MRG-1,5, der von OLIS GmbH hergestellt wird, ist für die Verarbeitung von Erbsen zu Grieß bei der Halbierung ausgelegt.

Die Anlage wird in Schälmaschinen eingesetzt, in Erbsenschälmaschinen installiert.

**Leistungsdaten:**

Modell	MRG-1,5
Produktivität, bis zu t/Std.	1500
Installierte Leistung, kW	7,5
Gewicht, kg	315
Außenmaß, mm	
Länge x Breite x Höhe	1144x403x1329

**ERBSENKNACKER MKG-0,8**


Der Erbsenknacker MKG-0,8 ist für die Verarbeitung von Erbsen zu Grieß bei der Halbierung ausgelegt.

Die Anlage wird in Schälmaschinen eingesetzt, in Erbsenschälmaschinen installiert.

**Leistungsdaten:**

Modell	MKG-0,8
Produktivität, bis zu t/Std.	800-1000
Installierte Leistung, kW	2,2
Gewicht, kg	90
Außenmaß, mm	
Länge x Breite x Höhe	620x620x1439

**DAMPFAPPARAT A9-BPB**

Der Dampfapparat A9-BPB ist für die hydrothermische Behandlung von Getreide ausgelegt, um die technologischen Eigenschaften des Getreides zu verändern und die Verbrauchseigenschaften des Endprodukts zu verbessern..

**Leistungsdaten:**

Modell	A9-BPB
Volumen, m <sup>3</sup>	
voll	1,0
von Beladung	0,9
Leistung (Buchweizen bei 12 min Zyklus), t/Std.	2,8
Arbeitsdruck, MPa	0,35
Auslegungsdruck, MPa	0,4
Dampfverbrauch pro Tonne Getreide, kg/Std.	150-200
Installierte Leistung, kW	2,2
Gewicht, höchstens, kg	990
Außenmaß, mm	
Länge x Breite x Höhe	1620x1184x2810


**VERTIKALE TROCKNER VPS-0**

Vertikaler Trockner VPS-0 ist für Trocknen der Getreidekörner im Laufe der hydrothermischen Behandlung bei der Kernproduktion ausgelegt. Das Ausgangsprodukt durchläuft nacheinander die Trocknungssektionen, wo es mit den dampfbeheizten Rohren in Kontakt kommt.

**Vorteile:**

1. Die Trocknungssektionen sind mit einer Vorrichtung zum Anschluss an eine Zwangsbelüftung ausgestattet, die den Trocknungsprozess intensiviert;
2. Der Kühlbereich ist mit einer Kühlluftverteilungs- und -regelungsvorrichtung ausgestattet, die eine gleichmäßige Kühlung des Produkts gewährleistet.


**Leistungsdaten:**

Modell	VPS-O-3	VPS-O-4	VPS-O-5	VPS-O-6	VPS-O-7	VPS-O-8
Număr de secțiuni de încălzire, buc.	3	4	5	6	7	8
Suprafața de încălzire, m <sup>2</sup>	40,5	54,0	67,5	81,0	94,5	108,0
Productivitate, t/h	1,0-1,3	1,5-1,7	2,0-2,2	2,4-2,6	2,9-3,1	3,3-3,4
Presiunea aburului, kPa	400	400	400	400	400	400
Consumul de abur pe tona de cereale, kg/h	280-360	280-360	280-360	280-360	280-360	280-360
Consumul de aer pe tona de cereale, m <sup>3</sup> /h	6000	6000	6000	6000	6000	6000
Puterea motoarelor electrice, kW	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
Greutate, kg	3040	3750	4460	5170	5960	6690

**REIBKLOTZMASCHINEN VDM, VDSO (ВДМ, ВДСО)**

Die Reibklotzmaschinen VDM und VDSO sind für Schälens von Buchweizen- und Hirsekörnern in den Schälmaschinen ausgelegt.

**Vorteile:**

1. Hoher Schälgrad der Körner bei jeder Fraktion, der durch die fortschrittliche Konstruktion des Maschinenbeschickers und das System zur Einstellung des Arbeitsspaltes gewährleistet wird;
2. Erhöhte Sicherheit der Maschine und effizientes Aspirationssystem;
3. Einfache Installation und Wartung der Maschine in der Produktion.


**Leistungsdaten:**

Modell	VDM-200		VDSO-400		VDSO-600	
	Buchweizen	Hirse	Buchweizen	Hirse	Buchweizen	Hirse
Verarbeitungsgut						
Produktivität, bis zu t/Std.	1,0	0,7	2,2	1,3	3,6	2,0
Installierte Leistung, kW	2,2	2,2	5,5	5,5	7,5	7,5
Walzen-Länge, mm	200		400		600	
Walzen-Durchmesser, mm	400		600		600	
Drehzahl der Walze, U/min	400		400		400	
Luftdurchsatz bei der Aspiration, m <sup>3</sup> /Std.	250		500		750	
Aerodynamischer Widerstand, Pa	150		150		150	
Gewicht, kg	290		790		1050	
Außenmaß, mm						
Länge x Breite x Höhe	926x431x1032		1191x728x1487		1240x982x1637	

**KLIPPMASCHINE MVO-1,5**

Die Klippmaschine MVO-1,5 von OLIS GmbH ist für Entfernung der Gersten- und Hafergrannen ausgelegt. Sie wird in den Vorbereitungsabteilungen von Brauereien und Haferverarbeitungsbetrieben eingesetzt.

**Vorteile:**

1. Hohe Sicherheit und Effizienz;
2. Steigerung der Effizienz von Paddy-Maschinen und Siebmaschinen;
3. Geringe Größe und Stromverbrauch.

**Leistungsdaten:**

Modell	MVO-1,5
Produktivität, bis zu t/Std.	2,0
Installierte Leistung, kW	5,6
Luftdurchsatz bei der Aspiration, m <sup>3</sup> /Std.	300
Gewicht, kg	430
Außenmaß, mm:	
Länge x Breite x Höhe	1480x520x1590


**ZENTRIFUGALSCHÄLER SHCO (ШЦО)**

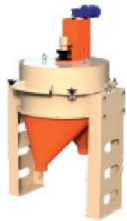
Der Zentrifugalschäler SHCO-1 ist zum Haferschälen ausgelegt. Er wird in Getreide- und Futtermittelmühen verwendet.

**Vorteile:**

1. Die Schale verfügt über einen eigenen Antrieb, mit dem sie sich in die entgegengesetzte Richtung zur Scheibe bewegt. Dies erhöht die Effizienz des Schälprozesses und verlängert die Nutzungsdauer der Schale;
2. Bequeme, einfache und präzise Einstellung des Produktflusses in die Schälkammer.

**Leistungsdaten:**

Modell	SHCO (ШЦО)	SHCO-1,5	SHCO-3
Produktivität, bis zu t/Std.	bis 1500	bis 2000	bis 4000
Leistung des Rotorantriebs, kW	5,5	3,0	4,0
Leistung des Muscheltriebwerks, kW	0,37		0,09
Luftdurchsatz bei der Aspiration, m <sup>3</sup> /Std.	1000		
Drehzahl des Rotors, U/min	1000		
Gewicht, kg	150	400	500
Außenmaß, mm			
Länge x Breite x Höhe	937x917x1319	1175x1087x1916	1175x1087x1916


**LINTERMASCHINE MVP-1,5**

Die Lintermaschine MVP-1,5 von OLIS GmbH ist für die Entfernung der Haare aus den Hafer-Schälprodukten. Sie wird in den Schälabteilungen von Haferverarbeitungsbetrieben verwendet.

**Vorteile:**

1. Hohe Sicherheit und Effizienz;
2. Steigerung der Effizienz von Paddy-Maschinen und Siebmaschinen;
3. Verhinderung der Verstopfung von Produktleitungen durch Kornährenhaare;
4. Geringe Abmessungen und geringer Stromverbrauch.

**Leistungsdaten:**

Modell	MVP-1,5
Produktivität, bis zu t/Std.	2,0
Installierte Leistung, kW	5,6
Luftdurchsatz bei der Aspiration, m <sup>3</sup> /Std.	300
Gewicht, kg	430
Außenmaß, mm	
Länge x Breite x Höhe	1480x520x1590


**ASPIRATEURE ASO (ACO)**

Der Aspirateur ASO ist für die Abscheidung von den in Drehgeschwindigkeit unterschiedlichen Partikeln ausgelegt. Die Aspirateure dieser Bauart werden in der Regel dann eingesetzt, wenn eine hohe Effizienz und eine deutliche Trennung gewährleistet sein muss, z. B. bei der Trennung von Produkten aus der Schälung von Getreide, der Kontrolle von Fertigprodukten, Spelzen usw.

**Leistungsdaten:**

Modell	ASO-0,5	ASO-3,0	ASO-6,0
Produktivität, t/Std.	0,5	3,0	6,0
Installierte Leistung, kW		1,12	1,87
Stromversorgung	3-Phasen-Wechselstrom		
Spannung, V	380 ± 20		
Frequenz, Hz	50		
Länge des Laufkanals, mm		300	600
Drehzahl des diametralen Gebläses, U/min	2000		
Reinigungseffizienz, %	80-90		60-85
Gewicht, kg	150	220	304
Außenmaß, mm			
Länge x Breite x Höhe	1100x305x2070	1100x305x2070	1100x305x2070


**PLANAUSLESER "VEKTOR" MSO (MCO)**

Der Planausleser "VEKTOR" MSO-3x12 ist für die Absonderung der Rundkörner aus der Mischung nach der physikalischen und mechanischen Eigenschaften, sowie für die Kontrolloperationen in den Schälmaschinen ausgelegt. Die Maschine wird häufig in den technologischen Prozessen von Schälmaschinen und insbesondere bei der Verarbeitung von Buchweizen, Reis und Hafer eingesetzt.

**Vorteile:**

1. Hohe technologische Effizienz;
2. Stabiler Betrieb bei der Trennung von Getreideschälprodukten und bei der Kontrolle von Fertiggetreide.

**Leistungsdaten:**

Modell	VEKTOR MSO-1X12	VEKTOR MSO-2X12	VEKTOR MSO-3X12
Produktivität, t/Std.			
Buchweizen, Reis	1,0-2,5	2,0-3,5	3,0-4,5
Hafer	0,8-1,5	1,0-1,5	1,5-2,0
Anzahl der Vertriebskanäle, St.	12	24	36
Installierte Leistung, kW	3,0	3,0	3,0
Luftdurchsatz bei der Aspiration, m <sup>3</sup> /Std.	200	400	640
Aerodynamischer Widerstand, Pa	200	250	300
Gewicht, kg	1800	2000	2500
Außenmaß, mm			
Länge x Breite x Höhe	2955x2110x1510	2955x2110x1580	2955x2110x1615


**DAMPFAPPARAT PPSH-O**

Der Dampfapparat PPSH-O von OLIS GmbH ist für die hydrothermische Behandlung von Getreide zum Zweck der Änderung der Verarbeitungseigenschaften des Getreides ausgelegt.

Der Dampfapparat PPSH-O muss optional mit einem Betriebs- (Aufnahme-) Trichter und einem Temperiertrichter ausgestattet sein.

**Leistungsdaten:**

Modell	PPSH-O
Produktivität, bis zu t/Std.	3,0
Dampfverbrauch pro Tonne Getreide, kg/Std.	150-200
Installierte Leistung, kW	2,2
Gewicht, kg	170
Außenmaß, mm	
Länge x Breite x Höhe	730x700x1200



Abb. 1. Gesamtbild von PPSH-O

Abb. 2. PPSH-O ist ausgestattet mit einem Betriebs- (Aufnahme-) Trichter, und einem Temperiertrichter

**FLOCKENSTUHL PPM-0,5**

Der Flockenstuhl PPM-0,5 ist für die Herstellung von Haferflocken, Buchweizen, Weizen, Erbsen, Hirse ausgelegt. Er wird in Schälmmühlen für die Verarbeitung von Erbsen und Hafer, sowie in Universal-Schälmmühlen installiert.

**Vorteile:**

1. Gute Ersparnis durch Einstellung der Flockendicke während des Betriebs der Flockenmaschine;
2. Einfache Wartung durch optimierte Konstruktion;
3. Günstige Installation, Bedienung und Wartung;
4. Es werden Komponenten von führenden europäischen Herstellern verwendet.


**Leistungsdaten:**

<b>Modell</b>	<b>PPM-0,5</b>
Produktivität, bis zu t/Std.	1,5
Aspiration, m <sup>3</sup> /Std.	500
Installierte Leistung, kW	45,37
Gewicht, kg	5549
Außenmaß, mm:	
Länge x Breite x Höhe	1660x3323x1729

**TROCKNER FÜR FLOCKEN SHO (CXO)**

Der Trockner SHO von OLIS GmbH ist für die Wärmebehandlung (Trocknen und Kühlung) von Flocken ausgelegt, die durchlüftet werden.

**Vorteile:**

1. Der Produktschichtregler auf dem Sieb sorgt für eine effiziente Produkttrocknung;
2. Anzeige der Zulufttemperatur;
3. Es werden Komponenten von führenden europäischen Herstellern verwendet.


**Leistungsdaten:**

<b>Modell</b>	<b>SHO-150</b>	<b>SHO-300</b>	<b>SHO-500</b>
Produktivität, bis zu t/Std.	500 - 700	1000-1500	1500-2000
Siebfläche, m <sup>2</sup>	1,5	3,0	5,0
Gewicht, höchstens, kg	480	1000	1270
Außenmaß, mm			
Länge x Breite x Höhe	2900x770x2300	4220x1200x2850	4420x1600x3150

**SIEBMASCHINE PHO (ΠΧΟ) FÜR FLOCKEN**

Die Siebmachine PHO für Flocken ist für Sieben von Haferflocken nach dem Quetschen und Trocknen, Abtrennung von Klumpen und Abfällen ausgelegt. Sie wird in den Schälmmühlen, Haferverarbeitungsbetrieben verwendet.

**Leistungsdaten:**

<b>Modell</b>	<b>PHO (ΠΧΟ)</b>
Produktivität, bis zu t/Std.	bis 2
Versorgungsspannung des Elektromotors, V	380 ± 20
Frequenz der Stromversorgung, Hz	50
Installierte Leistung, kW	1,1
Luftdurchsatz bei der Aspiration, m <sup>3</sup> /Std.	300
Aerodynamischer Widerstand, Pa.	300
Gewicht, kg	586
Außenmaß, mm	
Länge x Breite x Höhe	2690x1360x1145


**FÖRDERANLAGEN UND LUFTABSAUGUNG**
**SCHNECKENBÄNDER mit Kapazität von 5-25 t/Std.**

Sie sind für die Förderung von Schüttgut auf horizontalen und schrägen Ebenen (bis zu 35°) ausgelegt.


**KRATZERBÄNDER TSO mit Kapazität von 20-100 t/Std.**

Sie sind für den Transport von Getreide, Folgeprodukten, Mischfutter und anderen Schüttmischungen ausgelegt.


**FÖRDERTRÖGE mit Kapazität von 5-100 t/Std.**

Sie sind für den vertikalen Transport von Getreide und Folgeprodukten ausgelegt.

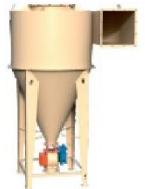
Im Komplettsatz sind: Getriebemotore von europäischer Produktion, Sensoren für die Geschwindigkeitsregelung, für den Bandlauf und die Rücklaufsperrung sowie eine Vorrichtung zum Schutz und zur Kontrolle der Arbeitskörper.

**BATTERIEANLAGEN DER ZYKLONE 4-BCSH**

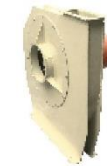
Sie sind für die Luftreinigung von den Staub ausgelegt.


**Zyklone UCO (ΥÇΟ)**

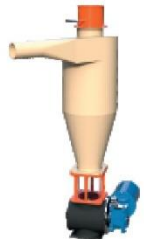
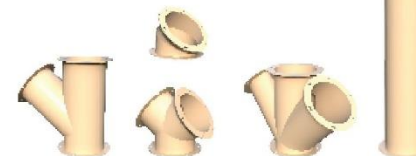
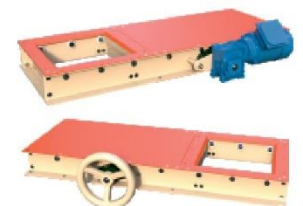
Die Zykclone UCO sind für die Luftreinigung von den darin enthaltenen Staubpartikeln ausgelegt.


**HOCHDRUCKKLÜFTER**

VVT-Ventilatoren werden in pneumatischen Fördersystemen eingesetzt.


**ZYKLONE ENTLADER U2 BZR**

Sie dienen dazu, das beförderte Material von der Luft zu trennen, die es transportiert.


**LAUFRÖHRE, SEKTOREN, EINLEITUNGEN**

**SCHIEBER**


**PROBENEHMER RPO (PPO)**


Die mehrstufigen Handprobenehmer werden für die Getreide-Probenahme in Getreidelagern, Lagerhäusern, Kraftverkehr, Eisenbahnwagen usw. ausgelegt.

Sie werden in den Getreideerfassungs- und Getreideverarbeitungsbetrieben, Mischfutterbetrieben, an der staatlichen Getreideinspektion eingesetzt.

**Leistungsdaten:**

Modell	Einheiten	RPO-1,6x35	RPO-2,1x35	RPO-3,1x35	RPO-1,6x50	RPO-2,1x50	RPO-3,1x50
Typ				manuell			
Länge,	mm	1600	2100	3100	1600	2100	3100
Durchmesser,	mm	35	35	35	50	50	50
Tiefe der Probenahme,	mm	1400	1900	2900	1400	1900	2900
Durchmesser der Innenfläche,	mm	26	26	26	41	41	41
Anzahl der Stichprobenlöcher,	St.	8	11	17	6	9	13
Probengewicht,	g	600	900	1300	950	1400	2000
Nettogewicht,	kg	1,4	1,8	2,5	2,2	2,8	3,9

**DIGITALE TEMPERATURMESSSONDEN TC (TL)**


Die digitale Temperaturmesssonde TC (TC-2, TC-3) ist für die Temperaturmessung von Schüttgütern (Getreide, Futtermittel usw.), die während der Lagerung in den Lagerhäusern und Getreidelagern zur Selbsterhitzung neigen.

Sie wird in den Getreideerfassungs- und Getreideverarbeitungsbetrieben, Mischfutter- und Ölgewinnungsbetrieben sowie Kontrollunternehmen eingesetzt.

**Leistungsdaten:**

Modell	Einheiten	TZ-2	TZ-3
Typ		manuell	
Material		eloxiertes Aluminium / korrosionsbeständiger Stahl / kohlefaserverstärkter Kunststoff	
Tiefe der Temperaturmessung,	mm, höchstens	2000	3000
Gemessener Temperaturbereich,	°C	-9,9...+50	-9,9...+50
Diskrete Bezugnahme,	°C	0,1	0,1
Abweichung bei der Temperaturmessung,	°C	±0,5	+0,5
Durchschnittliche Messzeit,	min	3	3
Stromversorgung (4 AA-RG-1,5V-Zellen),	V	6	6
Stromverbrauch,	mA, höchstens	40	40
Außenmaß LxH,	mm, höchstens	2150x65	3150x65
Nettogewicht,	kg	0,7 / 1,3 / 1,2	0,9 / 1,4 / 1,5

**UNIVERSAL-PROBENTEILER OLISLAB 100 UDZ-1M**

Der Getreideteiler OlisLab 100 (Universal) ist eine verbesserte Version des Teilers UDZ-1M, die dazu dient, aus der Ausgangsprobe von Getreide, Ölsaaten und Hülsenfrüchten eine Probe mit dem gewünschten Gewicht zu entnehmen. Es ist möglich, eine Probe von 10 g zu entnehmen, was bei der Arbeit mit Raps und anderen kleinsamigen Pflanzen sehr wichtig ist.

Er wird bei der Getreideannahme, der Getreideverarbeitung, in Futtermittel- und Ölgewinnungsbetrieben, in Zuchtstationen für die Sortenprüfung, in Forschungslabors und in Kontrollunternehmen eingesetzt.


**Leistungsdaten:**

Modell	Einheiten	OLISLAB 100
Typ		manuell
Volumen des Aufnahmetrichters,	l	7,8
Gewicht der freizugehenden Durchschnittsprobe	kg	1:2:2
Gewicht der freizugehenden Abfüllung	g	10:50:100
Reichweite der Gliedmaßen,	Teile	0-5; 10-15; 20-25
Gehäusedurchmesser (innen),	mm	150
Sektionsdurchmesser (innen),	mm	85
Außenmaß LxBxH:		
- im Betrieb,	mm, höchstens	397x384x1217
- bei der Förderung,	mm, höchstens	1210x320x370
Netto-/Bruttogewicht,	kg	15,7/18,3

**GETREIDETEILER OLISLAB 200 DPZO (DPZO)**

Der Getreideteiler OlisLab 200 (Trogausführung), eine verbesserte Version des Getreideteilers DPZO-0,4, ist für die homogene und repräsentative Trennung von feinkörnigen Proben von Getreide, Hülsenfrüchten und Ölsaaten in zwei gleiche Teile ausgelegt.

Er wird bei der Getreideannahme, der Getreideverarbeitung, in Futtermittel- und Ölgewinnungsbetrieben, in Zuchtstationen für die Sortenprüfung, in Forschungslabors und in Kontrollunternehmen eingesetzt.


**Leistungsdaten:**

Modell	Einheiten	OLISLAB 200 *	DPZO-3	DPZO-5	DPZO-10
Typ		manuell, geriffelt	manuell, geriffelt	manuell, geriffelt	manuell, geriffelt
Maximale Probenmenge,	l	0,4	3	5	10
Anzahl der Behälter,	St.	16	10	10	10
Breite der Öffnung,	mm	7	20	25	28
Außenmaß LxBxH:					
- im Betrieb,	mm, höchstens	180x155x160	340x250x210	275x575x320	250x330x300

**LABORDISPERGATOR OLISLAB 1100 RLU-1**

Der Labordispersator OLISLAB 1100 (universell, dreiteilig), eine verbesserte Version des Rotationsdispersators RLU-1, ist für die Sortierung (Siebung) von Getreide und dessen Produkten bei der Bestimmung der Kornverunreinigung und -verschmutzung, für die Bestimmung der fraktionellen (granulometrischen) Zusammensetzung, für die Kontrolle der Größe von Mehl, Getreide und Mischfutter sowie für die Kontrolle der Größe der Vermahlung einer Getreideprobe während der Probenvorbereitung für die weitere Analyse ihrer Qualitätsindikatoren bestimmt.

Er wird bei der Getreideannahme, der Getreideverarbeitung, in Futtermühlen, Bäckereien, Sortenprüfungs- und Zuchtstationen, Forschungslabors und Kontrollunternehmen eingesetzt.

**Leistungsdaten:**

Modell	Einheiten	OLISLAB 1100
Typ		drehend
Zeitspanne der Siebung,	min	0...99
Anzahl der Sektionen,*	St.	1/3
Anzahl der Siebe in der Sektion,	St.	4
Durchmesser der Siebe,	mm	300/200
Anzahl der kinematischen Modi		2
Schwingungsfrequenz des Siebpaketes,	Schwingung/min	120/200
Netzwerktyp		1N-
Stromversorgung,	V/Hz	230±23 / 50
Installierte Leistung,	W	15
Außenmaß LxTxH,		
- im Betrieb,	mm, höchstens	485x470x485
- bei der Förderung,	mm, höchstens	540x530x200
Gewicht ohne Siebe netto / brutto,	kg	24,0 / 27,0


**LABORMÜHLE OLISLAB 2100 LZM-1**

Die Labormühle OlisLab 2100, eine verbesserte Version der Messermühle LZM-1, ist für die Vermahlung von Laborproben von Getreide, Hülsenfrüchten, Ölsaaten und anderen festen Lebensmitteln konzipiert, um Proben für die weitere Bestimmung des Feuchtigkeitsgehalts und anderer Qualitätsindikatoren vorzubereiten.

Sie wird bei der Getreideannahme, der Getreideverarbeitung, in Futtermittel- und Ölgewinnungsbetrieben, in Bäckereien und anderen Lebensmittelunternehmen, in Zuchtstationen für die Sortenprüfung sowie in Forschungslabors eingesetzt.

**Leistungsdaten:**

Modell	Einheiten	OLISLAB 2100
Typ		Messer
Volumen des Aufnahmetrichters,	cm <sup>3</sup>	130
Gewicht der Abfüllung (Weizen),	g, höchstens	50
Spindeldrehzahl des Arbeitskörpers, U/min		13000
Netzwerktyp		1N-
Stromversorgung: Spannung/Frequenz,	V/Hz	230±23 / 50
Energieverbrauch,	W	220
Außenmaß LxBxH:		
- im Betrieb	mm, höchstens	100x100x210
- bei der Förderung	mm, höchstens	110x110x270
Netto-/Bruttogewicht,	kg	1,3/1,4



**LABORMÜHLE OLISLAB 2200 LMT-2**


für die Vermahlung von Getreide, Hülsenfrüchten und Ölsaaten sowie deren Folgeprodukten ausgelegt ist, um Proben für weitere Analysen vorzubereiten, die eine Vermahlung auf eine bestimmte Größe erfordern, und zwar bei der Bestimmung der Menge und Qualität des Glutens, der Fallzahl, des Proteingehalts und anderer Indikatoren für die Produktqualität, auch mit einem Infrarot-Analysegerät.

Sie wird bei der Getreideannahme, der Getreideverarbeitung, in Futtermittelbetrieben, in Bäckereien und anderen Lebensmittelunternehmen, in Zuchtstationen für die Sortenprüfung sowie in Forschungslabors eingesetzt.

**Vorteile:**

- Schnelligkeit und Bequemlichkeit beim Be- und Entladen der Produkte.
- Sie kann für das Mahlen von Getreide und Hülsenfrüchten mit hohem Feuchtigkeitsgehalt (bis zu 20 %) verwendet werden, da das Laufrad mit Stahlmessern ausgestattet ist und eine automatische Produktdosierung möglich ist.
- Einstellung der Mahlgröße durch schnelles Auswechseln des Kalibriersiebs.
- Der Einsatz eines Luftfilters hilft, den Feinstaub in der Luft zu beseitigen, der beim Mahlen von Getreide entsteht.

**Leistungsdaten:**

Modell	Einheiten	OLISLAB 2200
Typ		Hammer
Volumen des Ladetrichters,	cm <sup>3</sup>	10...100
Volumen des Aufnahmetrichters,	cm <sup>3</sup>	20
Gewicht der Abfüllung (Weizen),	g	14
Feuchtigkeitsgehalt des zu mahlenden Produkts,	%, höchstens	10200
Die maximale Größe der zu zerkleinernden Körner,	mm, höchstens	30
Spindeldrehzahl des Arbeitskörpers,	U/min	0,8; 1,0
Netzwerktyp		1N-
Stromversorgung: Spannung/Frequenz,	V/Hz	230±23 / 50
Energieverbrauch,	W	550
Außenmaß LxBxH:		
- im Betrieb,	mm, höchstens	345x180x410
- bei der Förderung,	mm, höchstens	370x190x450
Netto-/Bruttogewicht,	kg	15,8/17,0

**LABORDRESCHMASCHINE OLISLAB 3100 USHZ-1**


Die Labordreschmaschine OlisLab 3100 (Universal), eine verbesserte Version der Dreschmaschine USHZ-1, ist eine Schleifmaschine, die für die Untersuchung von Dresch- und Mahlprozessen sowie die Bewertung von Kornbeschaffenheit und Kornhärte ausgelegt ist.

Sie wird bei der Getreideverarbeitung, in Futtermittelbetrieben, in Zuchtstationen für die Sortenprüfung, in Forschungslabors eingesetzt.

**Vorteile:**

- Geringe Ausbeute an Bruchkorn.
- Schnelle Entfernung von Partikeln aus dem Arbeitsbereich.
- Bequeme Einstellung der Dreschzeit.
- Akustischer Alarm.
- Schneller und einfacher Wechsel der Schleifscheiben bei Bedarf.
- Sie kann zur Bewertung der Getreideeigenschaften von Getreide und Hülsenfrüchten wie z.B.: Gerste, Weizen, Mais, Erbsen, Kichererbsen, Linsen, Sorghum, Reiskorn/Sorghum.

**Leistungsdaten:**

Modell	Einheiten	OLISLAB 3100
Typ		abrasiv
Volumen des Aufnahmetrichters,	cm <sup>3</sup>	200
Feuchtigkeit von Peelingprodukten,	%, höchstens	20
Durchmesser der Sieblöcher,	mm	2,0
Spindeldrehzahl des Arbeitskörpers,	U/min	1500/2500
Umfangsgeschwindigkeit des Schleiftellers,	m/s	9,6/16
Рівень шуму,	dB, höchstens	70
Netzwerktyp		1N-
Stromversorgung:	V/Hz	230±23 / 50
Energieverbrauch,	W	550
Außenmaß LxBxH:		
- im Betrieb,	mm, höchstens	525x375x485
Netto-/Bruttogewicht,	kg	25/30

**LABORDRESCHMASCHINE OLISLAB 3200 PR-1**


Die Labordreschmaschine Olislab 3200 (für Reis und Hirse), eine verbesserte Version der Dreschmaschine PR-1, ist eine Walzendreschmaschine zur Mechanisierung arbeitsintensiver Schälvorgänge und zur Trennung der Schälprodukte bei der Bestimmung der Filmbildung der Körner, des Bruchreises, des Gehalts an verdorbenen, roten, klebrigen und vergilbten Körnern in Reiskörnern und des Gehalts an verdorbenen Körnern in Hirse.

Sie wird bei der Getreideverarbeitung, in Futtermittelbetrieben, in Zuchtstationen für die Sortenprüfung, in Forschungslabors eingesetzt.

**Vorteile:**

- Einfache Einstellung des Schwadabstands durch das Schwad-Stopp/Start-System.
- Regulierung der Produktzufuhr in den Arbeitsbereich mittels eines Schneckenpaares.
- Kontinuierlich variabler Luftstrom.
- Möglichkeit der visuellen Beobachtung des Schälvorgangs.

**Leistungsdaten:**

Modell	Einheiten	OLISLAB 3200
Typ		Walze
Volumen des Ladetrichters,	cm <sup>3</sup>	680
Die Größe der Schälwalzen:		
Durchmesser,	mm	120
Länge,	mm	60
Netzwerktyp		3N-
Stromversorgung: Spannung/Frequenz,	V/Hz	380±38 / 50
Energieverbrauch,	W	2650
Außenmaß LxBxH,		
- im Betrieb,	mm, höchstens	700x520x750
Nettogewicht,	kg	130

**TROCKENSCHRANK OLISLAB 4100 SESH-ZMU (CEW-3MY)**

Der Trockenschrank OlisLab 4100 (elektrisch), eine verbesserte Version des Schrankes SESH-ZMU mit Zwangsbelüftung, ist für die Trocknung von Produkten bei der Bestimmung des Feuchtigkeitsgehalts von Getreide, Getreideprodukten, Samen von Hülsenfrüchten und Ölsaaten sowie anderen feuchtigkeitshaltigen Stoffen nach nationalen und internationalen Normen bestimmt.

Er wird bei der Getreideannahme, der Getreideverarbeitung, in Futtermittel- und Ölgewinnungsbetrieben, in Bäckereien und anderen Lebensmittelunternehmen, in Zuchtstationen für die Sortenprüfung sowie in Forschungslabors und Kontrollunternehmen eingesetzt.

**Vorteile:**

- Die hohe Leistung des elektrischen Heizelements sorgt dafür, dass der Trocknungsmodus sowohl nach dem Einschalten des Geräts als auch nach dessen vollständiger Beladung mit Proben schnell beginnt.
- Temperaturstabilität durch hochpräzise Temperaturregler.
- Gleichmäßige Erwärmung durch den während des Betriebs rotierenden Tisch.
- Es gibt ein Zertifikat über die messtechnische Kalibrierung.
- Er ermöglicht die Messung des Feuchtigkeitsgehalts von fast allen Produkten oder Materialien, für die die luftthermische Methode verwendet wird.

**Leistungsdaten:**

Modell	Einheiten	OLISLAB 4100
Typ		elektrisch, mit Zwangsbelüftung
Sollwerte der automatisch geregelten Temperatur im Arbeitsbereich,	°C	105; 130
Stabile Temperatur im thermischen Gleichgewichtszustand im Arbeitsbereich,	°C	±2
Ermessensabhängige Temperatureinstellung,	°C	0,1
Aufheizzeit bis zu +130 °C unter den angegebenen Betriebsbedingungen,	min, höchstens	15
Dauer der Temperaturerholung bis zu +130 °C nach einer vollen Ladung von Proben,	min, höchstens	10
Anzahl der funktionierenden Zellen,	St.	1
Die maximale Anzahl von Büchsen beträgt 0-50 mm,	St.	8
Netzwerktyp		1N-
Stromversorgung: Spannung/Frequenz,	V/Hz	230±23 / 50
Energieverbrauch,	W	2000
Außenmaß LxBxH:		
- im Betrieb,	mm, höchstens	360x360x520
- bei der Förderung,	mm, höchstens	450x450x600
Netto-/Bruttogewicht,	kg	23,0 / 25,0



**TROCKENSCHRANK OLISLAB 4200 (OL-36)**


Der Trockenschrank OlisLab 4200 (elektrisch), eine verbesserte Version des Konvektionstyps OL-36, ist für die Trocknung von Produkten bei der Bestimmung des Feuchtigkeitsgehalts von Getreide, Getreideprodukten, Samen von Hülsenfrüchten und Ölsaaten sowie anderen Lebensmitteln gemäß nationalen und internationalen Normen konzipiert.

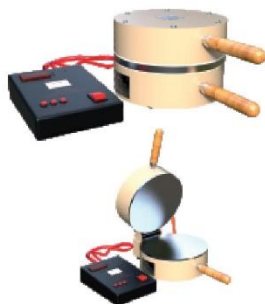
Er wird bei der Getreideannahme, der Getreideverarbeitung, in Futtermittel- und Ölgewinnungsbetrieben, in Bäckereien und anderen Lebensmittelunternehmen, in Zuchtstationen für die Sortenprüfung sowie in Forschungslabors und Kontrollunternehmen eingesetzt.

**Vorteile:**

- 2 unabhängige Arbeitskammern mit ihren eigenen Temperaturreglern ermöglichen unabhängige Messungen in zwei Kammern bei unterschiedlichen Temperaturen mit einer maximalen Belastung von 24 bux.
- 4 unabhängige Sektionen mit eigenen Timern ermöglichen die gleichzeitige Durchführung von 4 Analysen.
- Es gibt einen Alarm, wenn die Trocknungszeit abgelaufen ist.

**Leistungsdaten:**

Modell	Einheiten	OLISLAB 4200
Typ		elektrisch, konvektiv
Bereich der automatischen Temperaturregelung,	°C	0...160
Stabile Temperatur im thermischen Gleichgewichtszustand im Arbeitsbereich,	°C	±2
Ermessensabhängige Temperatureinstellung,	°C	0,1
Aufheizzeit bis zu +130 °C unter den angegebenen Betriebsbedingungen,	min, höchstens	40
Die maximale Anzahl von Büchsen beträgt 0-50 mm,	St.	24
Netzwerktyp		1N-
Stromversorgung: Spannung/Frequenz,	V/Hz	230±23 / 50
Energieverbrauch,	W	1200
Außenmaß LxBxH,		
-im Betrieb,	mm, höchstens	255x275x610
-bei der Förderung,	mm, höchstens	720x430x445
Netto-/Bruttogewicht,	kg	32,7 / 46,2

**TROCKENSCHRANK (TSCHIZHOVA-GERÄT) OLISLAB 4300 PCHMC (ПЧМЦ)**


Der Trockenschrank OlisLab 4300 (Tschizhova-Gerät), eine verbesserte Version des PCMC-Ofens, ist für die beschleunigte (Express-)Bestimmung und Kontrolle des Feuchtigkeitsgehalts von Lebensmittelrohstoffen, Halbfertig- und Fertigprodukten sowie für die Bestimmung des trockenen Glutengehalts konzipiert.

Er wird bei der Getreideannahme, der Getreideverarbeitung, in Bäckereien und anderen Lebensmittelunternehmen, in Zuchtstationen für die Sortenprüfung sowie in Forschungslabors und Kontrollunternehmen eingesetzt.

**Vorteile:**

- Schnelle Ergebnisermittlung durch Hochtemperaturerwärmung zwischen den Kontaktheizplatten.
- Eine deutlich sichtbare Anzeigetafel mit einem Countdown.
- Temperaturstabilität durch hochpräzise Temperaturregler.
- Gleichmäßige Erwärmung des Produktes durch die massive Bauweise der Kontaktheizplatten.
- Er ermöglicht die Kontrolle des Feuchtigkeitsgehalts von fast allen feuchtigkeitshaltigen Lebensmitteln.

**Leistungsdaten:**

Modell	Einheiten	OLISLAB 4300
Typ		mit Metalloberfläche / mit Antihafbeschichtung
Bereich der automatischen Temperaturregelung,	°C	50...199
Stabile Temperatur im thermischen Gleichgewichtszustand im Arbeitsbereich,	°C	±2
Ermessensabhängige Temperatureinstellung,	°C	0,1
Aufheizzeit bis zu +160 °C unter den angegebenen Betriebsbedingungen,	min, höchstens	30
Netzwerktyp		1N-
Stromversorgung: Spannung/Frequenz,	V/Hz	230±23 / 50
Energieverbrauch,	W	700
Außenmaß LxTxH:		
der Trocknungseinheit,	mm, höchstens	345x220x170
der Kontrolleinheit,	mm, höchstens	185x160x65
-bei der Förderung,	mm, höchstens	8,5 / 10,0

**LABOR-WÄGEGLÄSCHENKÜHLER OLISLAB 4400 OBL-1**


Der Labor-Wägegäschchenkühler OlisLab 4400, eine verbesserte Version des OBL-1 Kühlers, ist für die beschleunigte Kühlung von Behältern mit Produkt nach der Trocknung in OlisLab 4100 (SESH-ZMU), OlisLab 4200 (OL-36) und anderen Trockenschrank während der Bestimmung des Getreidefeuchtigkeitsgehalts durch die Luft-Wärme-Methode konzipiert.

Er wird bei der Getreideannahme, der Getreideverarbeitung, in Futtermittel- und Ölgewinnungsbetrieben, in Bäckereien und anderen Lebensmittelunternehmen, in Zuchtstationen für die Sortenprüfung sowie in Forschungslabors und Kontrollunternehmen eingesetzt.

**Leistungsdaten:**

Modell	Einheiten	OLISLAB 4400
Typ		Luft
Anzahl der Zellen,	St.	6
Ventilatorgeschwindigkeit,	U/min	2450
Schutzklasse gegen elektrischen Schlag		1N-
Netzwerktyp		230+23 / 50
Stromversorgung: Spannung/Frequenz,	V/Hz	14
Energieverbrauch,	W	
Außenmaß LxBxH:		290x290x105
- im Betrieb,	mm, höchstens	290x290x110
- bei der Förderung,	mm, höchstens	2,7 / 2,8

**DIAPHANOSKOP OLISLAB 5100 (DSZ-3)**

Das OLISLAB 5100 Diaphanoskop (für Getreide), eine verbesserte Version des DSZ-3, dient der Bestimmung des Glasgehalts von Weizenkörnern, des Glasgehalts und der Rissbildung von geschältem Reis anhand ihrer optischen Eigenschaften.

Es wird bei der Getreideannahme, der Getreideverarbeitung, in Sortenprüfungs- und Zuchtstationen sowie in Forschungslabors eingesetzt.

**Leistungsdaten:**

Modell	Einheiten	OLISLAB 5100
Kapazität der Kassette,	Körner	100
Typ der Kassette:		beweglich
- Anzahl der Zellen,	St.	10
- Anzahl der Zellen in einer Zeile,	St.	10
- die Größe der Zelle in der Kassette (LxBxT),	mm	8x4x3
Netzwerktyp		1N-
Stromversorgung: Spannung/Frequenz,		230±23 / 50
Stromverbrauch,	mA	100
Außenmaß (LxBxH):		
- im Betrieb,	mm, höchstens	265x175x260
- bei der Förderung,	mm, höchstens	295x200x285
Netto-/Bruttogewicht,	kg	4,2 / 4,9


**HEKTOLITERWAAGE OLISLAB 5200 PH-2**

Die Hektoliterwaage OlisLab 5200 (mit fallender Last) ist eine verbesserte Version der PH-2 Waage, die zur Bestimmung des tatsächlichen Gewichts (Masse in einem Liter) von Getreide entwickelt wurde.

Sie wird bei der Getreideannahme, der Getreideverarbeitung, in Futtermittel- und Ölgewinnungsbetrieben, in Zuchtstationen für die Sortenprüfung, in Forschungslabors und in Kontrollunternehmen eingesetzt.

**Leistungsdaten:**

Modell	Einheiten	OLISLAB 5200
Typ		funktionierend, mit fallender Last
Innenvolumen des Messbechers,	cm <sup>3</sup>	1000,0 ± 3,0
Messfehler (für Weizen*),	g, höchstens	±4,0
Wiederholbarkeit der Ergebnisse (für Weizen*),	g, höchstens	±2,1
Außenmaß LxBxH:		
- im Betrieb,	mm, höchstens	450x300x200
- bei der Förderung,	mm, höchstens	370x190x450
Netto-/Bruttogewicht,	kg	9,4 / 10,6

\* - Ermittelt in 6 aufeinanderfolgenden Messungen an trockenem, auf Siebmaschen mit 2,6x20 und 2,8x20 mm gereinigtem Getreide.



**LABOR-TEIGKNETER OLISLAB 6100 (TL-2)**


Der Labor-Teigknetter OlisLab 6100, eine verbesserte Version des TL-2 Teigkneters, ist ein Stift-Teigknetter, der für das maschinelle Kneten von Teig aus geschrotetem Weizenkorn (Schrot) und Mehl entwickelt wurde, während die Menge und Qualität des Glutens durch manuelles Waschen bestimmt wird.

Er wird bei der Getreideannahme, der Getreideverarbeitung, in Bäckereien, Sortenprüfungs- und Züchtungsstationen, Forschungslabors und Kontrollunternehmen eingesetzt.

**Leistungsdaten:**

Modell	Einheiten	OLISLAB 6100
Typ		Stift
Fassungsvermögen der Tonne,	cm <sup>3</sup>	260
Produktivität (Anzahl der Kneten),	Std. - 1, mindestens	40
Dauer des Knetens,	c	18
Netzwerktyp		1N-
Stromversorgung: Spannung/Frequenz,	V/Hz	230±23 / 50
Energieverbrauch,	W	250
Außenmaß LxBxH:		
- im Betrieb,	mm, höchstens	300x180x330
- bei der Förderung,	mm, höchstens	370x190x350
Netto-/Bruttogewicht,	kg	17,1 / 17,6

**KLEBER-DEHNUNGSMESSGERÄT OLISLAB 6200 IDK-ZMU (IDK-3MU)**


Der Kleber-Dehnungsmessgerät OlisLab 6200, eine verbesserte Version des IDK-ZMU-Gerätes, ist ausgelegt, um die Qualität von Weizenkorn und Weizenmehlgluten durch das Ausmaß der Druckverformung unter einer bestimmten Last während eines bestimmten Zeitraums zu bestimmen.

Er wird bei der Getreideannahme, der Getreideverarbeitung, in Bäckereien, Sortenprüfungs- und Züchtungsstationen, Forschungslabors und Kontrollunternehmen eingesetzt.

**Leistungsdaten:**

Modell	Einheiten	OLISLAB 6200
Messgrenze IDK,	mm / konv. Einheiten	0...10,550...150,7
Abweichung bei der Messung,	mm / konv. Einheiten	± 0,035 / ± 0,5
Dauer der Einwirkung der Probe auf die bewegende Last,	c	30
Länge der Lastbewegungen,	mm	20
Netzwerktyp		1N-
Stromversorgung: Spannung/Frequenz,	V/Hz	230±23 / 50
Energieverbrauch,	W	20
Außenmaß LxBxH:		
- im Betrieb,	mm, höchstens	200x190x250
- bei der Förderung,	mm, höchstens	310x310x310
Netto-/Bruttogewicht,	kg	3,5 / 6,0

**HANDPRESSE OLISLAB 7100 (PROM-1U)**


Die Laborhandpresse OlisLab 7100 (für Öl), eine verbesserte Version der PROM-1U, ist für die Gewinnung von Ölproben aus Sonnenblumen, Raps und anderen Ölsaaten zur weiteren Analyse der Säurezahl oder anderer Analysen bestimmt.

Sie wird bei der Getreideannahme, der Getreideverarbeitung, in Futtermittel- und Ölgewinnungsbetrieben, in Zuchtstationen für die Sortenprüfung, in Forschungslabors und in Kontrollunternehmen eingesetzt.

**Leistungsdaten:**

Modell	Einheiten	OLISLAB 7100
Typ		manuell
Volumen des Arbeitszylinders,	cm <sup>3</sup>	200
Dauer der Druckhaltung, um ein Probenvolumen von mindestens 3 cm <sup>3</sup> zu erhalten,	min	5
Maximale Leistung,	t/kN	12/120
Rückführung der Buchse in ihre Ausgangsstellung		automatisch
Außenmaß LxTxH,		
- im Betrieb,	mm, höchstens	465x195x560
- bei der Förderung,	mm, höchstens	350x200x620
Netto-/Bruttogewicht,	kg	28,0 / 30,4

**UNSERE KUNDEN UND PARTNER**
